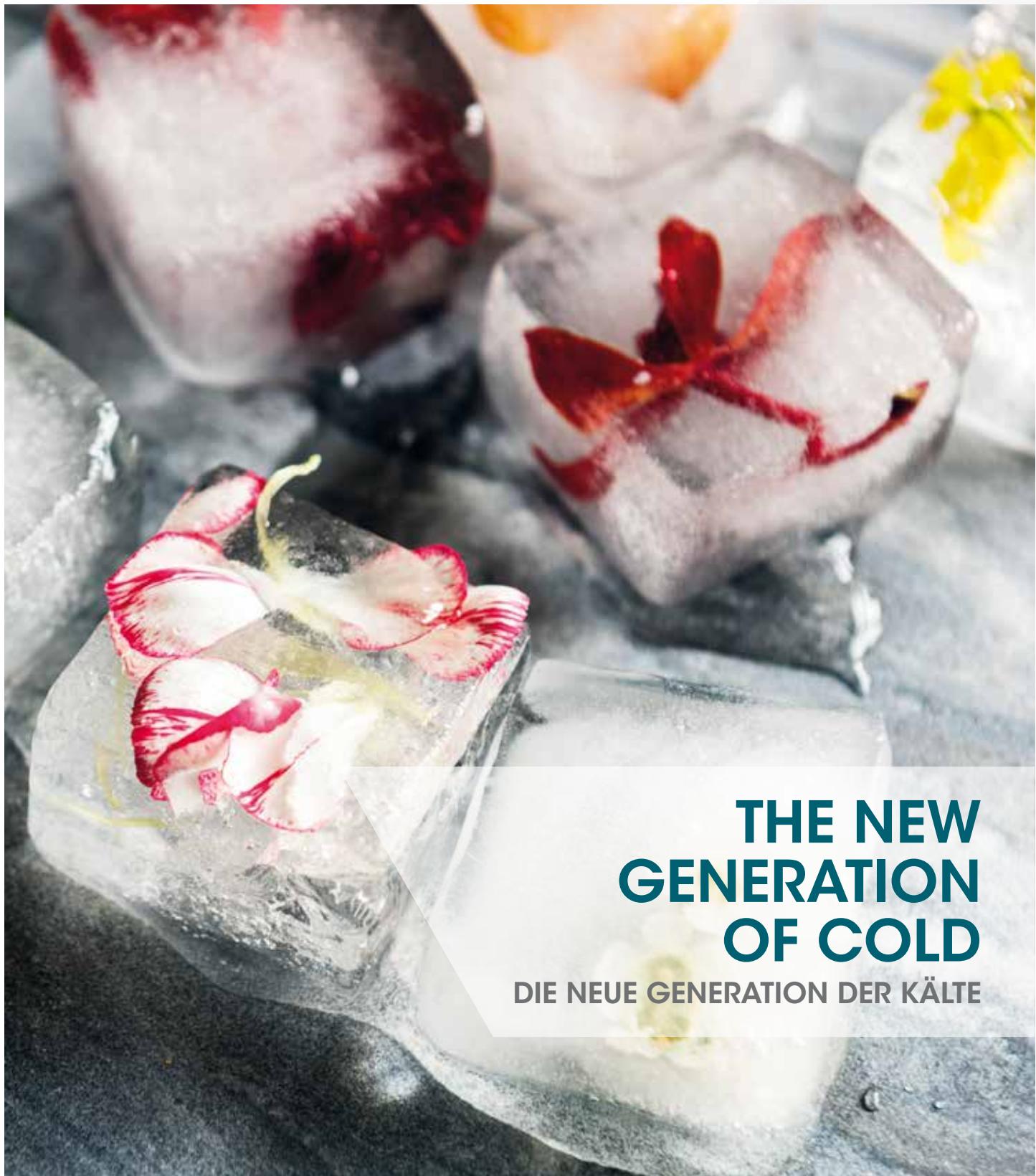




RIVACOLD
MASTERING COLD



THE NEW GENERATION OF COLD

DIE NEUE GENERATION DER KÄLTE

AHEAD OF THE CURVE FOR OVER FIFTY YEARS

FOR A QUALITY CONCEPT THAT LASTS

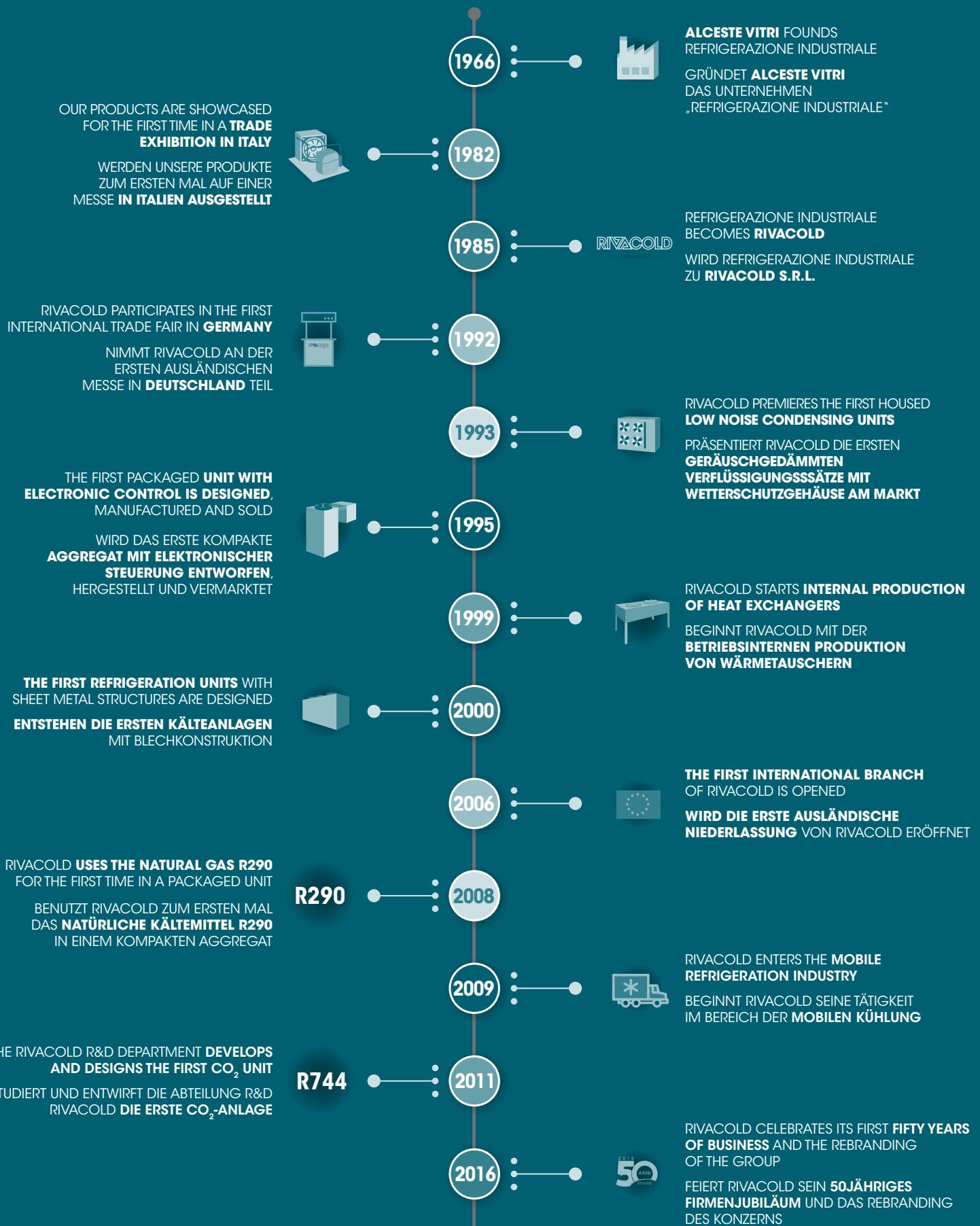
The energy efficiency, cutting-edge technology, customised products and reliability characterised by the **Rivacold brand**, provide the perfect solution for all commercial and industrial refrigeration requirements. For over fifty years Rivacold have constantly focused on the future, through innovative processes which can efficiently and rapidly respond to industry challenges. Since the company was started during the industrial boom of the 1960s, it has successfully met its customers' requirements with a flexible approach towards change, frequently anticipating technological and market trends. Rivacold is firmly on the path to increased production and commercial expansion, thus confirming itself as an ideal trading partner and a point of reference for the economic and social development of the refrigeration sector.

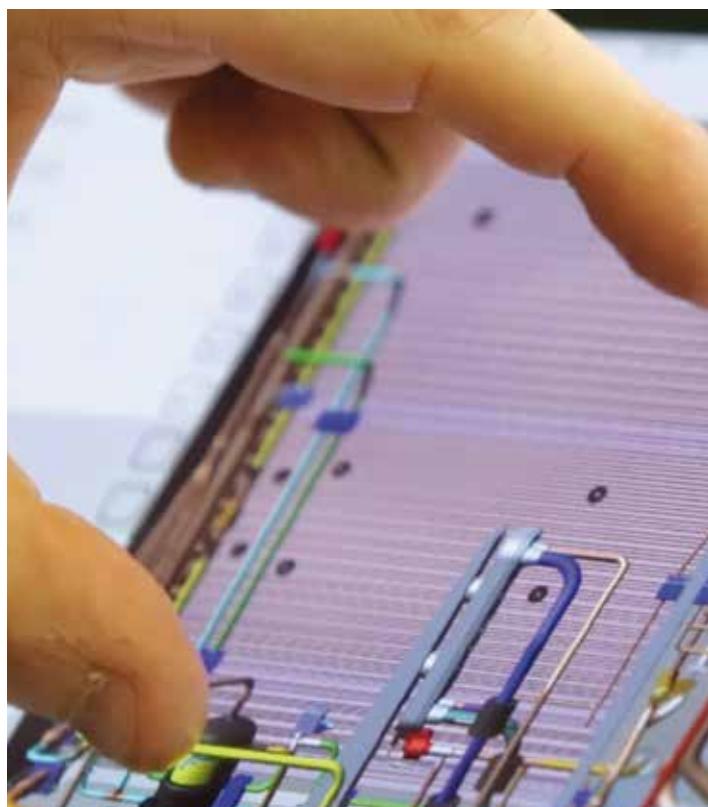
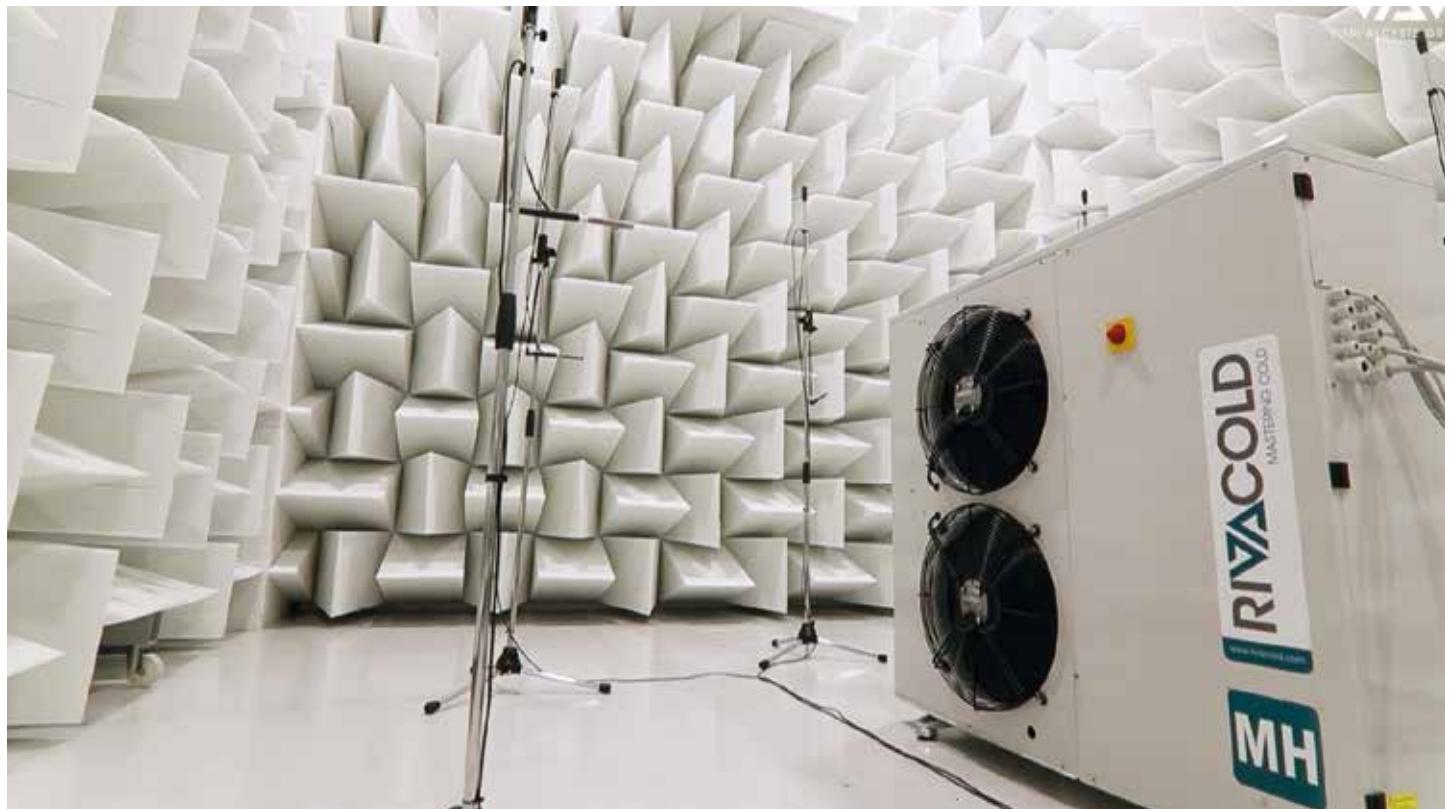
ZUKUNFTSWEISENDE ERFAHRUNG SEIT ÜBER 50 JAHREN

QUALITÄT ALS GARANT UNSERER PRODUKTE

Energieeffizienz, fortschrittliche Technologie, personalisierte Produkte und Zuverlässigkeit sind die **Zeichen der Marke Rivacold für alle Kälteanforderungen im Gewerbe- und Industriebereich**. Seit über 50 Jahren ist Rivacold dank der innovativen Prozesse eine zukunftsweisende Institution, die zielführend und prompt auf Herausforderungen der Branche regiert. Seit der Unternehmensgründung während des Industriebooms in den 60iger Jahren richtet sich das flexible Unternehmen den sich nach dem Markt richtenden Anforderungen und den dazu gerichteten Kundenwünschen. Expansionen in Produktion und Handel bestätigen Rivacold als idealen Handelspartner und Bezugspunkt für wirtschaftlich-soziale Entwicklungen im eigenen Tätigkeitsgebiet.

OUR HISTORY - UNSERE GESCHICHTE





RESEARCH, DEVELOPMENT AND A WIDE RANGE OF PRODUCTS

AN INDEPENDENT ENGINEERING ORGANISATION AT
OUR CUSTOMERS' SERVICE

Rivacold is synonymous with **complete solutions for the industrial and commercial refrigeration sector**. All products are developed specifically to meet customer needs and completely designed in the Research and Development division, which employs over eighty engineers.

Complete manufacturer is carried out internally via a vertical integration structure. Starting with the sheet metal production unit, which thanks to over thirty latest-generation specialised machines and more than four million components per year guarantees the availability of all materials. Made-to-measure and customised pipes are also produced in-house, allowing maximum flexibility in the type and diameter of metal used, including copper, steel and iron. All **Rivacold** solutions are tested in the company's avant-garde Italian test laboratory which occupies 2,000 square meters, organised into six areas. All the main features of our products, i.e. energy efficiency, thermodynamic performance, reliability and noise levels, can be measured here for all our customers in accordance with current industry legislation.

FORSCHUNG, ENTWICKLUNG UND EINE BREITE PRODUKTPALETTE

EIN AUTONOMER INGENIEURPOOL STEHT UNSEREN KUNDEN ZUR
VERFÜGUNG

Rivacold steht als ein **Synonym für kundenspezifische Komplettlösungen in der gewerblichen und industriellen Kühlung**. 80 Ingenieure planen für unsere Kunden in den Abteilungen „Forschung und Entwicklung“. Über 30 Blechherstellung-Spezialmaschinen neuesten Standards ermöglichen eine komplett vertikal gerichtete Produktionsauslastung, die jährlich 4 Mio. Blechstücke hervorbringt und den gesamten Materialbedarf deckt. Auch die Fertigung der maß- und kundenspezifisch angefertigten Rohrleitungen erfolgt im Unternehmen und sorgt somit für maximale Flexibilität bezüglich Metall – Kupfer, Stahl und Eisen – sowie des Durchmessers. Alle Rivacold-Produkte werden im eigenen, modernen Testlabor in Italien getestet, das sich über 2000 Quadratmeter erstreckt und in 6 Bereiche unterteilt ist. Dort werden auch kundenspezifische Ausführungen hinsichtlich ihrer wichtigsten Merkmale gemäß den geltenden branchenspezifischen Bestimmungen gemessen und getestet: Energieeffizienz, thermodynamische Leistung, Zuverlässigkeit und Geräuschentwicklung.

ONE FIELD OF EXPERTISE, MULTIPLE FIELDS OF APPLICATION

MULTIPLE SECTORS, DIFFERENT REQUIREMENTS, THE SAME REFERENCE POINT

Rivacold markets high-quality products and systems in a variety of fields: Food Retail, Industrial, Ho. Re. Ca., Vending Machines, Food Industry, Medical and Pharmaceutical Industries.

Rivacold is now a leading manufacturer of refrigeration systems and units with three main product lines: refrigerating systems, heat exchangers and transport refrigeration.

REFRIGERATION SYSTEMS: compressor receiver sets, open and housed condensing units, packaged and split systems, multi-compressor packs and integrated systems.

HEAT EXCHANGERS: air cooled and compact condensers, static evaporators, air cooled evaporators.

TRANSPORT REFRIGERATION: battery and direct driven refrigerating systems.

EIN WISSEN, VIELE ANWENDUNGSBEREICHE

VIELE BEREICHE, UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN, EIN BEZUGSPUNKT

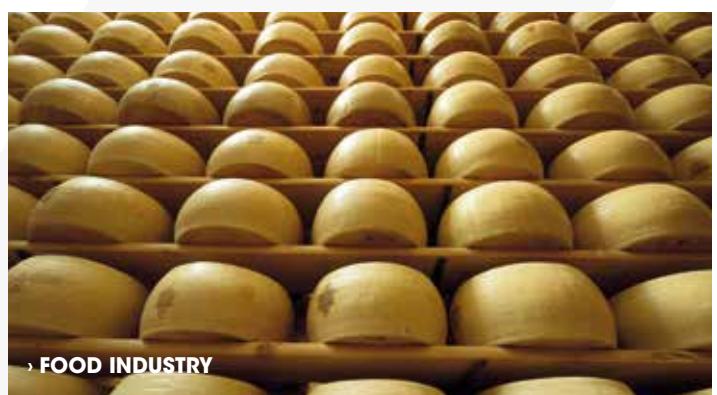
Rivacold bietet auf dem Markt hochqualitative Produkte und Systeme für verschiedene Bereiche an: Lebensmittelhandel, Industrie, Ho. Re. Ca., Warenautomaten, Lebensmittelindustrie, Arznei- und Pharma industrie.

Heute ist **Rivacold** mit 3 Hauptproduktlinien ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Kälteanlagen, Wärmetauscher und Geräte für die Transportkühlung.

KÄLTEANLAGEN: Verdichtersätze, Verflüssigungssätze mit und ohne Wetterschutzgehäuse, kompakte Aggregate und Splitaggregate, Mini-Verbundanlagen und Verbundanlagen.

WÄRMETAUSCHER: Verflüssigerpakete und Luftverflüssiger, statische Verdampfer, Luftverdampfer.

TRANSPORTKÜHLUNG: batteriebetriebene Kälteaggregate mit direktem Antrieb.





EFFICIENT, RELIABLE AND ECO-SUSTAINABLE

RIVACOLD PRODUCTS ARE A SYNONYM OF HIGH PERFORMANCE

In recent years, the company has gained significant experience and know how in the production of **highly efficient** and **eco-friendly multi-compressor** packs. Six production lines for over 2,000 packs produced every year, providing up to 600kW of power using reciprocating, scroll, semi-hermetic and screw compressors. **Rivacold** has continued to improve the quality, performance and efficiency of monoblocks and silent units. 20 dedicated production lines produce 25,000 models every year, supplying up to 100kW of power by using reciprocating, scroll and semi-hermetic compressors. The company's focus remains firmly fixed on open condensing units, an "historic" **Rivacold** product. Over 280,000 units are manufactured every year customised to our client's different needs. With 17 dedicated production lines **Rivacold** currently manufactures more than 30,000 condensers and evaporators with fan diameters up to 1000mm and up to 500kW of power. The total number of heat exchangers produced every year is over 800,000 units, supplied to other internal departments or distributed to the market. All of this is possible thanks to the continuous investments in machinery and research into new technologies

EFFIZIENT, ZUVERLÄSSIG UND UMWELTFREUNDLICH

DIE PRODUKTE RIVACOLD ERKENNT MAN AN DER LEISTUNG

In den letzten Jahren konnte das Unternehmen wichtige Erfahrungen und Know-how in der Produktion von hochleistungsfähigen und umweltfreundlichen Verbundanlagen auf 6 Produktionslinien sammeln, auf denen jährlich über 2000 Anlagen mit vollhermetischen, mit Scroll-und halbhermetischen sowie mit Schraubenverdichtern bis zu einer Leistung von 600 kW produziert werden. Heute produzieren 20 Produktionslinien jährlich 25.000 Modelle bis zu 100 kW mit vollhermetischen, Scroll-und halbhermetischen Verdichtern. 280.000 Verflüssigungssätze ohne Wetterschutzgehäuse sind nach wie vor seit Beginn ein umsatzstarkes, wichtiges und „historisches“ Gerätemodell für das Unternehmen. Aktuell produziert **Rivacold** auf 17 spezifischen Linien über 30.000 Verflüssiger und Verdampfer mit einem Lüfterdurchmesser bis zu 1000 mm und einer Leistung bis zu 500 kW.

Dank der ständigen Investitionen in Produktionsmaschinen und durch den neuesten Stand der Technik konnte die Wärmetauscherproduktion 800.000 Einheiten überschreiten, welche für die eigene Kältemaschinenproduktion verwendet werden bzw. als Handelsprodukt auf dem Markt vertrieben.

A SYSTEM BASED ON THE VALUE OF HUMAN RESOURCES

YOU NEED A WINNING TEAM TO ACHIEVE THE BEST RESULTS

To be able to respond promptly to market needs and achieve our growth targets, in recent years **Rivacold** have had to boost every sector of the business. From **logistics**: expanding the production and storage area and implementing lean production logic, to **human resources**, selecting a highly competent and versatile workforce and updating **technology** and **IT**.

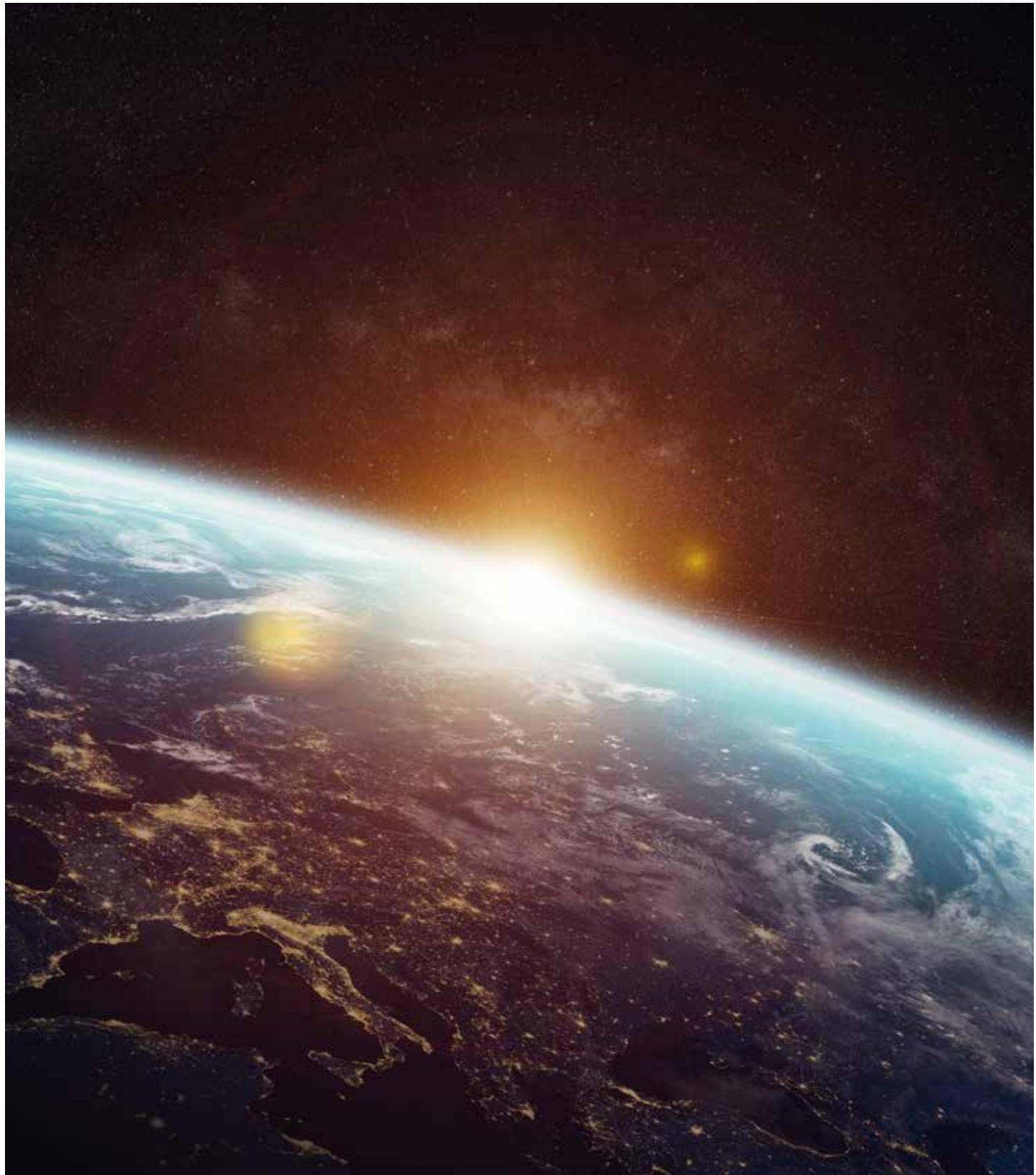
Rivacold can now rely on a widespread sales network, both nationally and internationally, and is therefore able to offer skilled, readily available technical and commercial support as required.

All the information can be found on the website: <http://www.rivacold.com/ww/en/selling-network>

UNSERE UNTERNEHMENSSTRUKTUR BASIERT AUF MENSCHLICHEN WERTEN

GROSSE ERGEBNISSE ERFORDERN EIN ERFOLGREICHES TEAM

In den letzten Jahren erweiterte Rivacold alle Abteilungen: angefangen bei der Logistikabteilung bis hin zur Vergrößerung von Produktions- und Lagerflächen durch die Einführung von „Lean Production-concepts“. Auch der Bereich „Human Ressources“ in den Abteilungen „Technologie und IT“ wurde durch eine Auswahl von kompetenten und vielseitig einsetzbaren Arbeitskräften aufgestockt-ganz nach den Anforderungen des Marktes und den damit verbundenen Wachstumszielen. Außerdem verfügt Rivacold heute über ein kapilläres Verkaufsnetz im In- und Ausland und bietet somit einen kompetenten und permanent verfügbaren Kundenservice in technischer und kaufmännischer Hinsicht.





A QUALITY PRODUCT THAT RESPECTS THE ENVIRONMENT

ECO-SUSTAINABILITY IS ALL IMPORTANT

Rivacold have obtained a variety of **company and product certifications**, including the UNI EN ISO 9001 standard since 1995 (now ISO 9001:2015). In a period when European regulations in the refrigeration sector are becoming increasingly stringent (F-GAS and ECO-DESIGN). To ensure compliance Rivacold have invested multiple resources such as the build of our cutting-edge test laboratory, futureproofing existing long-term product ranges with **low GWP and natural gases solutions** such as propane and CO2. **Rivacold have always strived first and foremost for global quality.**

This is further boosted by adopting an internal policy focusing on both business development and customer satisfaction always in compliance with national and international standards.

EIN QUALITSPRODUKT IM ZEICHEN DES UMWELTSCHUTZES

ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT IST EINE WESENTLICHE VORAUSSETZUNG

Rivacold erhielt seit 1995 verschiedene Unternehmens- und Produktzertifizierungen, wie z.B. die UNI EN ISO 9001 (heute ISO 9001:2015). In den letzten Jahren wurden die europäischen Richtlinien für Kälte- und Klimaanwendungen geschärft (F-GAS und ECO-DESIGN). Dies bewog Rivacold für große Investitionen in Produktionsanlagen nach dem neuesten Standard. Das Unternehmen besitzt heute eines der fortschrittlichsten Labors in Europa. Lösungen mit geringem GWP und natürlichen Kältemitteln, wie Propan und CO2, sind mittlerweile Standard. Seit jeher war die gesamtheitliche Qualität das primäre Ziel des Unternehmens. Sie stützt sich auf drei Säulen: eine firmeninterne Politik im Zeichen der Entwicklung, maximale Kundenzufriedenheit sowie die Einhaltung der nationalen und internationalen Gesetzgebungen und Richtlinien.

REFRIGERATING SYSTEMS - KÜHLAGGREGATE

	RANGE	MAIN APPLICATION	0	1	10	50	100	500	1000	
Packs	T		kW							
	T_C		kW							
	T_S		kW							
	M_CO2NNEXT		kW							
Integrated Systems	4Y		kW							
	KX_B3		kW							
	KX_B2		kW							
	CX_C3		kW							
Packs	CX_F3		kW							
	CX_B3		kW							
	GP_2B		kW							
	GP_2C		kW							
Condensing units	MH2_C		kW							
	MH2_B		kW							
	CX_N		kW							
	CX_U		kW							
Compressor receiver units	CO2NNEXT		kW							
	MV_F		kW							
	MX		kW							
	MH		kW							
Condensing units	MH_C		kW							
	MH_U		kW							
	ME		kW							
	SU		kW							
Condensing units	HC		kW							
	BH		kW							
	HA		kW							
	GP		kW							
Compressor receiver units	GH		kW							

REFRIGERATING SYSTEMS - KÜHLAGGREGATE

	RANGE	MAIN APPLICATION	0	1	10	50	100	500	1000	
Packaged units	SF		m³		50	50				
	BX		m³			50	50	100	100	
	PT		m³			50	50	100	100	
	CT		m³		50	50	100	100	100	
	FT/FA		m³		50	50	100	100	100	
	SV		m³		50	50	100	100	100	
	SE		L		700	700	1400	1400	1400	
	TE		DOORS		700	700	1400	1400	1400	
Split systems	SX		m³		50	50	100	100	100	
	SP		m³		50	50	100	100	100	
	ST		m³		50	50	100	100	100	
	TH		m³		50	50	100	100	100	
	FS		m³		50	50	100	100	100	

HEAT EXCHANGERS - WÄRMETAUSCHER

Condensers	RRC		kW		50	50	100	100	100	
	RRS		kW		50	50	100	100	100	
Evaporators	RCBR	500 - 630 CUBICI		kW	50	50	100	100	100	
	RCMR	350 - 450 CUBICI		kW	50	50	100	100	100	
	RC-RCS	250 CUBICI		kW	50	50	100	100	100	
	RSI	250 - 350 SLIM		kW	50	50	100	100	100	
	RS-RSV	200 SLIM		kW	50	50	100	100	100	
	RDF-RDFR			kW	50	50	100	100	100	
Evaporators	REC			kW	50	50	100	100	100	
Evaporators	RES			kW	50	50	100	100	100	

TRUCK REFRIGERATION - TRANSPORTKÜHLUNG

Truck refrigeration	BAT		kW	50	50	100	100	100	100	
	HDD		kW	50	50	100	100	100	100	
	DDU		kW	50	50	100	100	100	100	

ENERGY SAVING
 NATURAL REFRIGERANT

LOW GWP
 LOW NOISE

WATER CONDENSATION
 AIR CONDITIONING AND TAP WATER

VOLLHERMETISCHE VERDICHTER
 SEMI HERMETIC COMPRESSOR

SCROLL COMPRESSOR
 HALBHERMETISCHE VERDICHTER

100 VARIABLE CAPACITY

BUILT-IN CONDENSER
 WEATHER PROOF

CEILING MOUNT
 WALL MOUNT

REFRIGERA- TING SYSTEMS

KÜHLAGGREGATE

PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS
PRODUKTE FÜR FOLGENDE ANWENDUNGEN



SUPERMARKET
SUPERMARKT



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



CABINETS
KÜHLREGALE



DISPLAY
FREEZERS
TK-ISELN



TABLES
KÜHLTISCHE



WALL AND
DISPLAY CABINETS
WAND-UND
THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

REFRIGERATION IS HERE

WHEN THE RIGHT REFRIGERATION IS ESSENTIAL

Large-scale distribution, the hotel industry, agricultural food sector, vending machines, pharmaceutical industry, ICT, industrial applications...the list goes on. Refrigeration is indispensable in a wide variety of areas.

Rivacold meets all requirements with solutions that can fulfil any specific refrigeration need.

DIE KÄLTE ZU IHREN DIENSTEN

WENN DIE KORREKTE KÜHLUNG AM WICHTIGSTEN IST

Egal ob für Supermärkte, Ho.Re.Ca., Agrar- und Lebensmittelindustrie, Warenautomaten, Pharmaindustrie, ICT oder Industrieanwendungen, die Kälte ist unentbehrlich in vielen Bereichen. **Rivacold antwortet auf alle Anforderungen mit Lösungen, die jedem Kälteanspruch gerecht wird.**



OPEN CONDENSING UNITS

OFFENE VERFLÜSSIGUNGSSÄTZE



SUPERMARKET
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



CABINETS
KÜHLREGALE



DISPLAY
FREEZERS
TK-ISELN



TABLES
KÜHLTISCHE



WALL AND
DISPLAY CABINETS
WAND-UND
THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

HA

HC



GENERAL FEATURES

- RIVACOLD AIR COOLED CONDENSERS
- WATER CONDENSATION ON REQUEST
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- HERMETIC, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- SEMI-HERMETIC CONDENSING UNITS WITH WEATHER PROOF HOUSING OPTIONAL
- FROM 1 TO 3 FAN MOTORS
- FROM 4 CC TO 70 HP
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 / R134a / R452A / R448A / R449A / R407F / R407A / R404A / R507 / R407C

ALLGEMEINE MERkmale

- RIVACOLD LUFTVERFLÜSSIGER
- WASSERVERFLÜSSIGER AUF ANFRAGE
- AUSFÜHRUNGEN NK, NK UND TK
- VERDICHTER VOLLHERMETISCH, SCROLL, HALBHERMETISCH
- BEI HALBHERMETISCHEN GERÄTEN WETTERSCHUTZGEHÄUSE ALS OPTION
- VON 1 BIS 3 LÜFTER
- VON 4CC BIS 70 HP
- ZUBEHÖR AUF ANFRAGE
- NATÜRLICHE KÄLTEMITTEL UND KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT: **R290 / R134a / R452A / R448A / R449A / R407F / R407A / R404A / R507 / R407C**


BH

WPH


MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	COMPRESSOR TYPE
from 380 to 21680 Watt	from 170 to 8080 Watt	RECIPROCATING - HA-LA / HU-LU / HM-LM
from 3300 to 26100 Watt	from 1630 to 11400 Watt	SCROLL
from 1900 to 57000 Watt	from 900 to 37000 Watt	SEMI-HERMETIC - BH-BL / FH-FL / DH-DL / CH-CL



COMPRESSOR RECEIVER UNITS VERDICHTERSÄTZE



SUPERMARKET
SPEZIELLE ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



DISPLAY FREEZERS
TK-ISELN



WALL AND DISPLAY CABINETS
WAND-UND THEKENKÜHLUNG

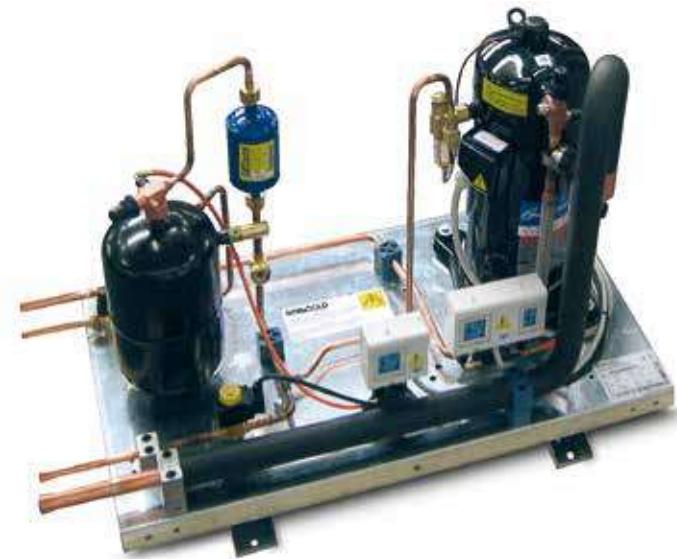


COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL APPLICATIONS
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

GP



GENERAL FEATURES

- GH: SEMI-HERMETIC COMPRESSOR WITH HORIZONTAL RECEIVER (INVERTER UPON REQUEST)
- GP DGT STANDARD SCROLL OR DIGITAL COMPRESSOR WITH VERTICAL RECEIVER
- WITH OR WITHOUT HOUSING, FOR LOW NOISE INSTALLATION WITH REMOTE CONDENSER (OPTIONAL)
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R134a / R449A / R448A / R407A / R407F / R452A / R404A

ALLGEMEINE MERKMALE

- GH: HALBHERMETISCHER VERDICHTER MIT WAAGERECHTEM SAMMLER (FREQUENZUMRICHTER AUF ANFRAGE)
- GP DGT: SCROLL- ODER DIGITALSCROLLVERDICHTER
- MIT ODER OHNE GEHÄUSE, IDEAL FÜR ANWENDUNGEN MIT GERINGEM GERÄUSCHPEGEL BEI SEPARATEM VERFLÜSSIGER
- KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT:
R134a / R449A / R448A / R407A / R407F / R452A / R404A


GH


RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	COMPRESSOR TYPE
GP	from 3 to 26 kW	from 1,5 to 11 kW	SCROLL (DGT- OPTIONAL)
GH	from 0.5 to 25 kW	from 1,5 to 11 kW	SEMI-HERMETIC (INVERTER OPTIONAL)



CONDENSING UNITS WITH HOUSING VERFLÜSSIGUNGSSÄTZE MIT GEHÄUSE



SUPERMARKET
SPEZIELLE ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



DISPLAY FREEZERS
TK-ISELN



WALL AND DISPLAY CABINETS
WAND-UND THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL APPLICATIONS
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

SU

ME

MH



GENERAL FEATURES

- AIR COOLED RIVACOLD CONDENSERS
- FROM 1/2 HP TO 70 HP
- ME - MH WITH HOUSING INSULATION FOR A LOW NOISE LEVEL
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- VALVE EXPANSION
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- ADDITIONAL COMPONENTS UPON REQUEST
- INDOOR OR OUTDOOR INSTALLATION
- LOW GWP REFRIGERANTS:
R134a / R448A / R449A / R407F / R452A / R404A / R507 / R407C

ALLGEMEINE MERKMALE

- VERFLÜSSIGER RIVACOLD
- VON ½ BIS 70 HP
- ME-MH MIT SCHALLISOLIERUNG FÜR GERINGEN GERÄUSCHPEGEL
- VON 1 BIS 4 LÜFTER
- EXPANSIONSVENTIL
- AUSFÜHRUNGEN NK, NK UND TK
- KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT:
R134a / R448A / R449A / R407F / R452A / R404A / R507 / R407C



MX



MV



RANGE	MBP TE (-10°C)	LBP TE (-30°C)	COMPRESSOR TYPE
SU	from 780 to 33340 Watt	from 580 to 24690 Watt	RECIPROCATING AND SEMI-HERMETIC
ME	from 800 to 9800 Watt	from 300 to 3400 Watt	RECIPROCATING
MH_U	from 750 to 9900 Watt	from 380 to 3660 Watt	RECIPROCATING
MH_C	from 3560 to 10300 Watt	from 2350 to 8320 Watt	SCROLL
MH	from 1900 to 25800 Watt	from 800 to 12700 Watt	SEMI-HERMETIC
MX	from 3770 to 56280 Watt	from 3010 to 40040 Watt	SEMI-HERMETIC
MV_F	from 26800 to 116400 Watt	from 12100 to 43700 Watt	SEMI-HERMETIC



PACKAGED UNITS

STECKERFERTIGE KÄLTEAGGREGATE



SUPERMARKET
SPEZIELLE ANWENDUNGEN



CABINETS
KÜHLREGALE



TABLES
KÜHLTISCHE



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL APPLICATIONS
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

SE

FT

SF



GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1/2 TO 35 HP
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR OR OUTDOOR INSTALLATION
- WALL AND CEILING MOUNTING ALSO WITH WATER CONDENSATION
- WALL INSTALLATION WITH SADDLE OR PLUG-IN MOUNTING
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION OPTIONAL (SF)
- NATURAL GAS AND LOW GWP REFRIGERANTS:
R290 (FT-SF-SE-TE) / **R134a** / **R407F** / **R452A** / **R448A** / **R449A** / **R404A**

ALLGEMEINE MERKMALE

- AUSFÜHRUNGEN NK, NK UND TK
- VON ½ BIS 35 HP
- BIS 43°C UMGEBUNGSTEMPERATUR
- INNEN- UND AUSSENMONTCHE
- WAND- UND DECKENMONTCHE, LUFT -ODER WASSERGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER
- WANDMONTCHE ALS STOPFER- ODER HUCKEPACK
- ELEKTRONISCHE STEUERUNG EINGEBAUT ODER MIT FERN SCHALT TAFEL
- RADIALLÜFTER FÜR HEISSGAS ALS OPTION (SF)
- NATÜRLICHE KÄLTEMITTEL UND KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT: **R290** (FT-SF-SE-TE) / **R134a** / **R407F** / **R452A** / **R448A** / **R449A** / **R404A**



PT

BX



RANGE	MOUNTING	MBP TC (0°C)	LBP TC (-20°C)
SE	CABINETS	from 700 to 1400 L	from 700 to 1400 L
TE	TABLES	from 2-3 to 4 PORTE	from 2-3 to 4 PORTE
FT	WALL	from 5 to 45 m³	from 3 to 41 m³
CT	WALL *WPH	from 7 to 49 m³	from 4 to 45 m³
SV	WALL	from 4 to 11 m³	from 3 to 9 m³
SF	CEILING	from 4 to 67 m³	from 3 to 77 m³
PT	WALL	from 54 to 329 m³	from 51 to 568 m³
BX	WALL *WPH	from 445 to 932 m³	from 488 to 1047 m³

NOTE: * WEATHER PROOF FOR EXTERNAL INSTALLATION



SPLIT SYSTEMS SPLITAGGREGATE



SUPERMARKET
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

FS



ST



GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- RIVACOLD DUAL FLOW CEILING UNIT COOLERS FOR FOOD PREPARATION AREA (STH_DF)
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- INDOOR AND OUTDOOR INSTALLATION
- FROM 1/2 TO 35 HP
- OPTIONAL: PRE-CHARGED PIPE CONNECTIONS
- BUILT-IN OR REMOTE CONTROL PANEL
- HORIZONTAL (FLOOR) OR WALL MOUNTING
- VALVE OR CAPILLARY EXPANSION
- CENTRIFUGAL SET FOR WARM AIR EXTRACTION (SF)
- LOW GWP REFRIGERANTS: **R134a / R452A / R449A / R404A**

ALLGEMEINE MERkmale

- AUSFÜHRUNGEN NK UND TK
- RIVACOLD-VERDAMPFER (AUCH MIT BEIDSEITIGEM LUFTAUSTRITT) (STH_DF)
- BIS 43°C UMGEBUNGSTEMPERATUR
- INNEN- UND AUSSENMONTEAGE
- VON 1/2 BIS 35 HP
- ZUBEHÖR: VORGEFÜLLTE LEITUNGEN
- ELEKTRONISCHE STEUERUNG EINGEBAUT ODER MIT FERN SCHALT TAFEL
- MONTAGE AUF DEM BODEN ODER AN DER WAND
- EXPANSION MIT EXPANSIONSVENTIL UND DURCH KAPILLARROHR
- RADIALLÜFTER FÜR HEISSGAS ALS OPTION (SF)
- KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT: **R134a / R452A / R449A / R404A**



TH



SX



RANGE	MBP TC (0°C)	LBP TC (-20°C)
FS	from 5 to 45 m ³	from 3 to 41 m ³
ST	from 5 to 604 m ³	from 3 to 970 m ³
TH *WPH	from 5 to 197 m ³	from 2 to 197 m ³
SP	from 54 to 330 m ³	from 51 to 568 m ³
SX *WPH	from 57 to 1200 m ³	from 85 to 1500 m ³

NOTE: * WEATHER PROOF FOR EXTERNAL INSTALLATION



MULTICOMPRESSOR MINI-PACKS MINI-VERBUNDANLAGEN



SUPERMARKET
SPEZIELLE ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



DISPLAY FREEZERS
TK-ISELN



WALL AND DISPLAY CABINETS
WAND-UND THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL APPLICATIONS
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

CXN



CXU



GENERAL FEATURES

- RIVACOLD BUILT-IN CONDENSER
- SOLUTIONS WITH VARIABLE CAPACITY:
DIGITAL (SCROLL) OR INVERTER (SEMI-HERMETIC)
- BUILT-IN ELECTRICAL BOX
- RECIPROCATING, SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- FROM 2 TO 4 FAN MOTORS
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- LOW GWP REFRIGERANTS MULTI-GAS SOLUTIONS:
R134a / R407F / R452A / R448A / R449A / R404A

ALLGEMEINE MERKMALE

- EINGEBAUTER VERFLÜSSIGER
- AUSFÜHRUNGEN MIT GEREGLTEM VERDICHTER: DIGITAL (SCROLL)
ODER FREQUENZUMRICHTER (HALBHERMETISCH)
- MIT EINGEBAUTEM SCHALTKASTEN
- VERDICHTER VOLLHERMETISCH, SCROLL, HALBHERMETISCH
- VON 1 BIS 4 LÜFTER
- BIS 43°C UMGEBUNGSTEMPERATUR
- MULTIGAS-LÖSUNGEN MIT NIEDRIGEM GWP-WERT:
R134a / R407F / R452A / R448A / R449A / R404A



MH2C



MH2B



RANGE	MBP TE (-10°C)	LBP TE (-30°C)	COMPRESSOR TYPE
CX_N	from 2350 to 4580 Watt	from 1730 to 2017 Watt	RECIPROCATING
CX_U	from 6770 to 29485 Watt	9945 Watt	RECIPROCATING
MH2_C	from 8720 to 27970 Watt	from 6367 to 22160 Watt	SCROLL - DGT (OPTION)
MH2_B	from 9678 to 32670 Watt	from 7435 to 11840 Watt	SEMI-HERMETIC - INVERTER (OPTION)



MULTICOMPRESSOR PACKS VERBUNDANLAGEN



SUPERMARKET
SPEZIELLE ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



DISPLAY FREEZERS
TK-ISELN



WALL AND DISPLAY CABINETS
WAND-UND THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL APPLICATIONS
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

KXB2



GP2B



GENERAL FEATURES

- STANDARD RANGE WITH BUILT-IN OR REMOTE CONDENSER
- VARIABLE CAPACITY REFRIGERATING SOLUTIONS: DIGITAL OR INVERTER
- CUSTOMIZED SOLUTIONS WITH SCROLL AND SEMI-HERMETIC COMPRESSORS
- UP TO 43° AMBIENT TEMPERATURE
- SCREW COMPRESSORS MULTICOMPRESSOR PACKS UPON REQUEST
- WITH AND WITHOUT HOUSING
- LOW GWP MULTI-GAS SOLUTIONS:
R134a / R448A / R449A / R407A / R407F / R452A / R404A

ALLGEMEINE MERKMALE

- STANDARD AUSFÜHRUNGEN MIT VERFLÜSSIGER MONTIERT ODER SEPARAT
- AUSFÜHRUNGEN MIT VARIABLER LEISTUNG: DIGITAL ODER FREQUENZUMRICHTER
- KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN MIT SCROLL- ODER HALBHHERMETISCHEN VERDICHTERN
- VERBUNANLAGEN MIT VERSCHRAUBTEN VERDICHTERN AUF ANFRAGE
- MIT UND OHNE WETTERSCHUTZGEHÄUSE
- MULTIGAS-LÖSUNGEN MIT NIEDRIGEM GWP-WERT:
R134a / R448A / R449A / R407A / R407F / R452A / R404A


CXB3

CXC3


RANGE	MBP TE (-10°C) +	LBP TE (-30°C) -	CONDENSER		COMPRESSOR TYPE
KX_B2	from 34,4 to 156 kW	from 11,2 to 59,4 kW	REMOTE	-	SEMI-HERMETIC
KX_B3	from 5,1 to 234 kW	from 3 to 89,1 kW	REMOTE	-	SEMI-HERMETIC
CX_B3	from 9,2 to 228,9 kW	from 4,6 to 80,1 kW	REMOTE	BUILT-IN	SEMI-HERMETIC
CX_F3	from 10,2 to 228,5 kW	from 4,9 to 107,9 kW	REMOTE	BUILT-IN	SEMI-HERMETIC
GP_2C	from 8,3 to 26,6 kW	from 3,8 to 14,3 kW	REMOTE	-	SCROLL
GP_2B	from 8,7 to 33 kW	from 6,5 to 11,6 kW	REMOTE	-	SEMI-HERMETIC
CX_C3	from 15,2 to 77,4 kW	from 6,3 to 34,1 kW	REMOTE	BUILT-IN	SCROLL



CO₂ TRANSCRITICAL REFRIGERATING SYSTEMS

TRANSKRITISCHE CO₂ GERÄTE



CN CO2NNEXT



MC MULTY CO2NNEXT



GENERAL FEATURES

We offer a full range of refrigerating systems using **CO₂ TRANSCRITICAL TECHNOLOGY**: condensing units for multi utilities, multicompiler packs for medium and low temperatures and integrated systems with an air conditioning demand up to 120kW. Besides these ranges, RIVACOLD can produce also bespoken products for any specific customer's application. All these **R744** refrigerating systems can be coupled with a full range of gas coolers and unit coolers made by RIVACOLD.

GENERAL FEATURES

Wir bieten eine vollständige Produktpalette von transkritischen CO₂-Geräten: Verflüssigungssätze, Splitgeräte, Verbundanlagen für Tief- und Normalkühlung und integrierte Systeme für bis zu 120 kW. Darüber hinaus ist Rivacold in der Lage, jede vom Kunden gewünschte Lösung zu planen und zu produzieren. Alle Produkte der Gruppe **R744** können mit von Rivacold hergestellten Gas-Coolern und Verdampfern kombiniert werden.



TX COMPACT

TX



RANGE	REF	MBP TE (-10°C)	LBP TE (-30°C)	CONDENSER	COMPRESSOR TYPE
CO2NNEXT	CN	2,5 kW : 8,2 kW	3 : 7,5 kW	BUILT-IN	HERMETIC ROTARY - BLCD
M_CO2NNEXT	MC	9 kW : 30 kW	2 : 22 kW	REMOTE	HERMETIC ROTARY - BLCD
TX_SIMPLE	T_S	30 kW : 150 kW	-	REMOTE	SEMI-HERMETIC
TX_COMPACT	T_C	10 kW : 60 kW	3,5 : 20 kW	REMOTE	SEMI-HERMETIC
TX	T	15 kW : 152 kW	5 : 25 kW	REMOTE	SEMI-HERMETIC
4Y	4Y	15 kW : 80 kW	4 kW : 20 kW	REMOTE	SEMI-HERMETIC

HEAT EXCHANGERS

WÄRMETAUSCHER

PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS
PRODUKTE FÜR FOLGENDE ANWENDUNGEN



SUPERMARKET
SUPERMARKT



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



CABINETS
KÜHLREGALE



DISPLAY FREEZERS
TK-ISELN



TABLES
KÜHLTISCHE



WALL AND
DISPLAY CABINETS
WAND-UND
THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

FROM HOT TO COLD, THERE AND BACK

MAXIMUM EFFICIENCY FOR MAXIMUM POWER

All Rivacolds heat exchangers are designed to optimise available power, guarantee durability, minimise noise levels and are made of materials that operate to high working pressures in many applications.

VON WARM BIS KALT UND UMGEGEKEHRT

MAXIMALE EFFEKTIVITÄT FÜR MAXIMALE LEISTUNG

Alle Wärmetauscher Rivacold werden für die verfügbaren Leistungen optimiert produziert. Dieses Verfahren trägt dazu bei, beständige und geräuscharme Kältemaschinen zu fertigen. Bei Bedarf werden Materialien verwendet, die auch für hohe Betriebsdrücke ausgelegt sind.



REMOTE CONDENSERS AND GAS COOLERS VERFLÜSSIGER UND GAS COOLER



SUPERMARKET
SPEZIELLE ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



DISPLAY FREEZERS
TK-ISELN



WALL AND DISPLAY CABINETS
WAND-UND THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL APPLICATIONS
SPEZIELLE ANWENDUNGEN

RRS



GENERAL FEATURES

- AIR COOLED CONDENSERS AND DRY COOLERS FOR COLD STORAGE
- FROM 1 TO 8 FAN MOTORS
- HORIZONTAL AND VERTICAL AIR FLOW INSTALLATION
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST FOR LOW GWP
- REFRIGERANTS: **R134a / R407F / R407A / R448A / R449A / R452A / R404A**
- FULL RANGE OF REMOTE GAS COOLERS RRCX FOR **R744**
- MULTICOMPRESSOR PACKS WITH ELECTRONIC FAN MOTORS

ALLGEMEINE MERKMALE

- LUFT VERFLÜSSIGER FÜR LEBENSMITTEL
- VON 1 BIS 8 LÜFTER
- MONTAGE MIT HORIZONTALER ODER VERTIKALER LUFTRICHTUNG
- VERFÜGBARE DURCHMESSER: Ø 400 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630 / Ø 800 / Ø 1000
- ELEKTRISCHE LÜFTERMOTOREN FÜR KÜHLMITTEL MIT GERINGEM GWP: **R134a / R407F / R407A / R448A / R449A / R452A / R404A**
- PRODUKTPALETTE GAS COOLER RRCX FÜR VERBUNDANLAGEN **R744** MIT ELEKTRISCHEN LÜFTERMOTOREN



RRC



RANGE - Ø DIAMETERS	FAN MOTORS	CAPACITIES
RRS 400 - 450 - 500 - 630	from 1 to 3	from 8 to 151 kW
RRC 500 - 630 - 800 - 1000	from 1 to 8	from 11 to 470 kW



SLIM AND CUBIC EVAPORATORS VERDAMPFER



SUPERMARKET
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



CABINETS
KÜHLREGALE



DISPLAY
FREEZERS
TK-ISELN



TABLES
KÜHLTISCHE



WALL AND
DISPLAY CABINETS
WAND-UND
THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

RSI

RCS



GENERAL FEATURES

- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 4 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- CEILING MOUNT
- SLIM AND CUBIC EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- BRINE COIL HEAT EXCHANGERS ON REQUEST
- ELECTRONIC FAN MOTORS UPON REQUEST, FOR LOW GWP
- REFRIGERANTS: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- **R744** FULL RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTOS:
RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500

ALLGEMEINE MERKMALE

- AUSFÜHRUNGEN NK, NK UND TK
- VON 1 BIS 4 LÜFTER
- VERFÜGBARE DURCHMESSER: Ø 250 / Ø 350 / Ø 450 / Ø 500 / Ø 630
- DECKENMONTAGE
- GLYKOL-BETRIEB AUF ANFRAGE
- ELEKTRISCHE LÜFTERMOTOREN FÜR KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- AUCH ERHÄLTLICH FÜR **R744** MIT ELEKTRISCHEN MOTOVENTILATOREN IN SERIE: RSIX250-350, RCX250, RCMX350, RCBX500



RCMR



RCBR



RANGE - Ø DIAMETERS	FAN MOTORS	CAPACITIES
RS RSV 200 (SLIM)	from 1 to 4	from 107 to 3080 Watt
RSI 250 - 350 (SLIM)	from 1 to 4	from 420 to 11900 Watt
RC RCS 250 (CUBICI)	from 1 to 4	from 380 to 8465 Watt
RCMR 350 - 450 (CUBICI)	from 1 to 4	from 1670 to 60900 Watt
RCBR 500 - 630 (CUBICI)	from 1 to 4	from 4020 to 170600 Watt



DUAL FLOW EVAPORATORS

VERDAMPFER MIT BEIDSEITIGEM LUFTAUSTRITT



SUPERMARKET
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

RDF
250

RDF
350



GENERAL FEATURES

- DUAL FLOW EVAPORATORS FOR FOOD STORAGE
- HBP, MBP AND LBP APPLICATIONS
- FROM 1 TO 5 FAN MOTORS
- AVAILABLE DIAMETERS: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- CEILING MOUNT
- BRINE COIL HEAT EXCHANGERS ON REQUEST
- ELECTRONIC FAN MOTOR UPON REQUEST FOR LOW GWP
- REFRIGERANTS: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- **R744** RANGE AVAILABLE WITH ELECTRONIC FAN MOTORS: RDFX250, RDFX350

ALLGEMEINE MERkmale

- VERDAMPFER MIT BEIDSEITIGEM LUFTAUSTRITT
- AUSFÜHRUNGEN NK, NK UND TK
- VON 1 BIS 5 LÜFTER
- VERFÜGBARE DURCHMESSER: Ø 250 / Ø 350 / Ø 500
- DECKENMONTAGE
- GLYKOL-BETRIEB AUF ANFRAGE
- ELEKTRISCHE LÜFTERMOTOREN FÜR KÄLTEMITTEL MIT GERINGEM GWP-WERT: **R134a / R448A / R449A / R407F / R407A / R452A / R404A**
- AUCH ERHÄLTLICH FÜR **R744** MIT ELEKTRISCHEN MOTOVENTILATOREN IN SERIE: RDFX250, RDFX350



**RDFR
500**



RANGE - Ø DIAMETERS	FAN MOTORS	CAPACITIES
RDF 250	from 1 to 4	from 374 to 3185 Watt
RDF 350	from 2 to 5	from 1630 to 19000 Watt
RDFR 500	from 1 to 4	from 320 to 82050 Watt

COMPLETE SYSTEMS FOR SUPER- MARKETS

KOMPLETTSYSTEME
FÜR SUPERMÄRKTE

PRODUCTS FOR THE FOLLOWING APPLICATIONS
PRDUKTE FÜR FOLGENDENANWENDUNGEN



SUPERMARKET
SUPERMARKT



COUNTERS
KÜHLTHEKEN



CABINETS
KÜHLREGALE



DISPLAY
FREEZERS
TK-ISELN



TABLES
KÜHLTISCHE



WALL AND
DISPLAY CABINETS
WAND-UND
THEKENKÜHLUNG



COLD ROOMS
KÜHLZELLEN



SPECIAL
APPLICATIONS
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN

LARGE SCALE DISTRIBUTION

LARGE SCALE DISTRIBUTION IS POSSIBLE
THANKS TO REFRIGERATION

Rivacolds know how based on over fifty years of business experience in the refrigeration industry, provides products that are increasingly compliant with all international quality standards. This, plus technical support that goes far beyond the product warranty, has allowed the company to become a **leader in the manufacture of refrigeration systems for large scale distribution networks.**

RETAIL

AUCH DER LEBENSMITTELHANDEL IST DANK
DER KÄLTE ORGANISIERT

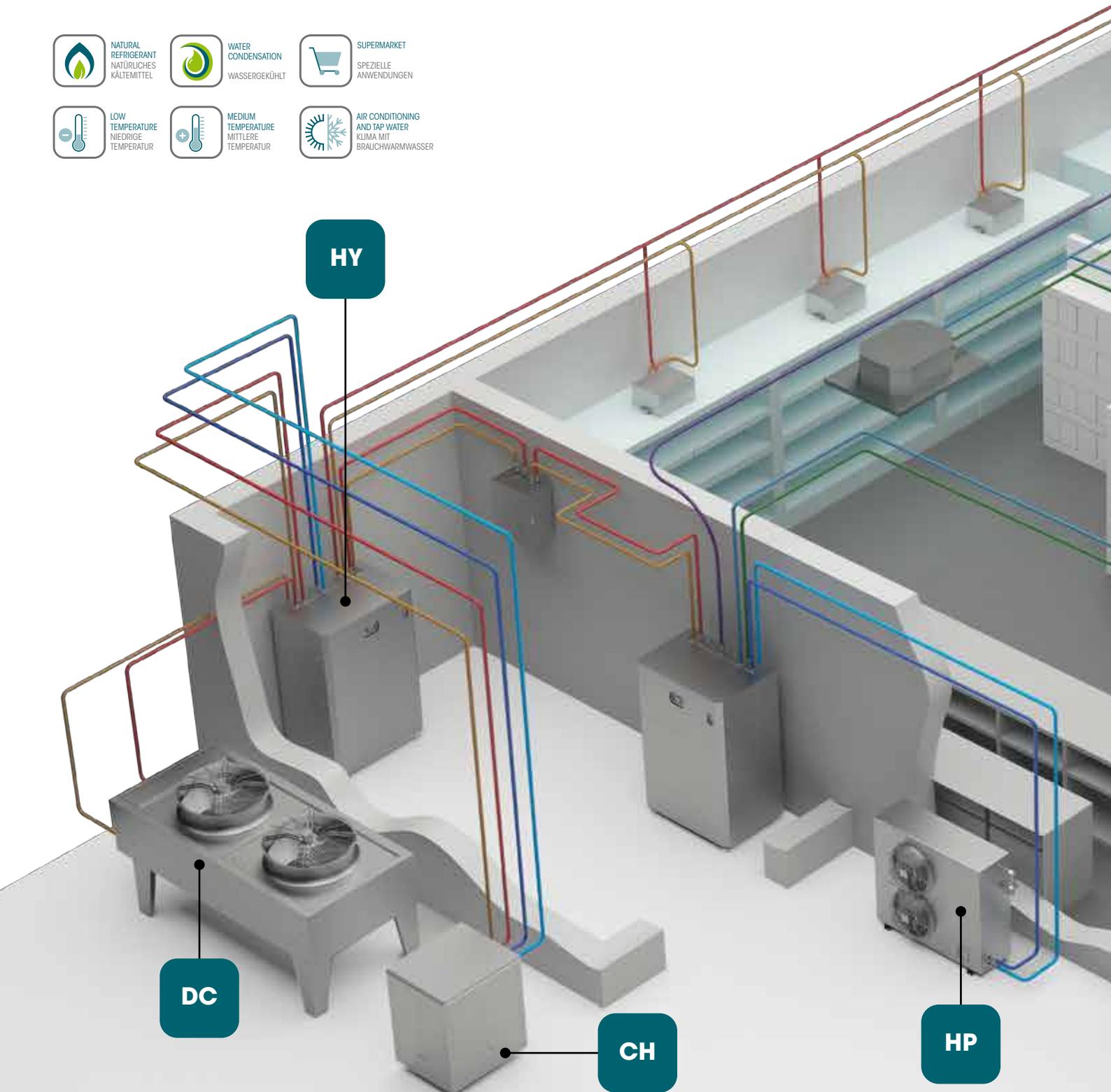
50 Jahre Bestehen katapultieren Rivacold in das ranking der internationalen Qualitätsstandards. Diese Qualität sowie ein starker internationaler Auftritt sowohl in der Kundenbetreuung als auch im aftersales geben **Rivacold** den heutigen Status eines starken Unternehmenspartners hinsichtlich der Konstruktion aller Arten von Kälteanlagen für den Lebensmittelhandel.

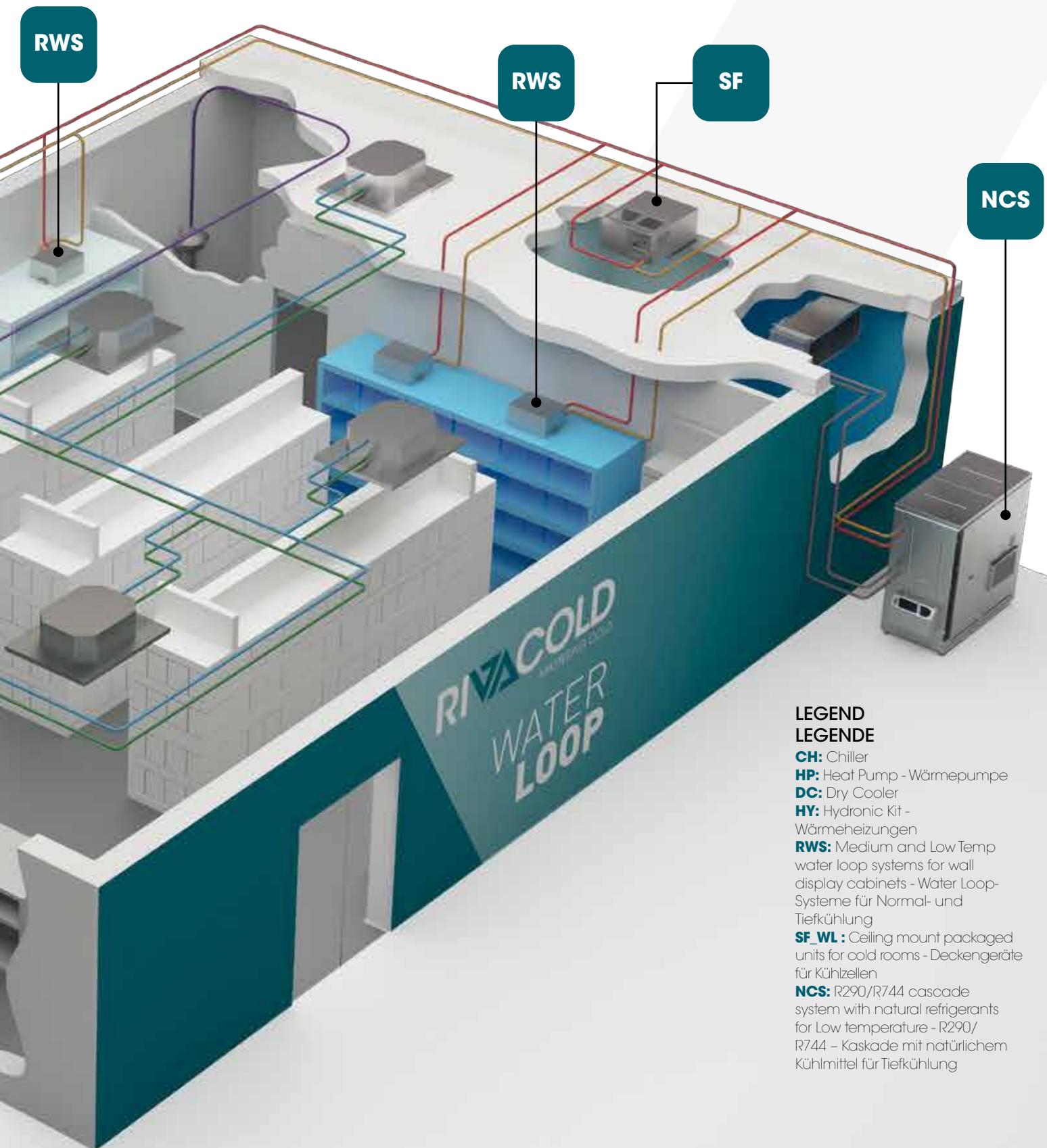


R290 WATERLOOP INTEGRATED SYSTEMS

WATERLOOP -SYSTEME R290

CUSTOMIZED SOLUTIONS FOR CONVENIENT STORES
PERSONALISIERTE LÖSUNGEN FÜR DEN LEBENSMITTELLADEN







4Y R744

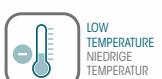
TRANSCRITICAL CO₂ INTEGRATED SYSTEMS - TRANSKRITISCHE CO₂-SYSTEME



NATURAL
REFRIGERANT
NATURÄLICHES
KÄLTEMITTEL



SUPERMARKET
SPEZIELLE
ANWENDUNGEN



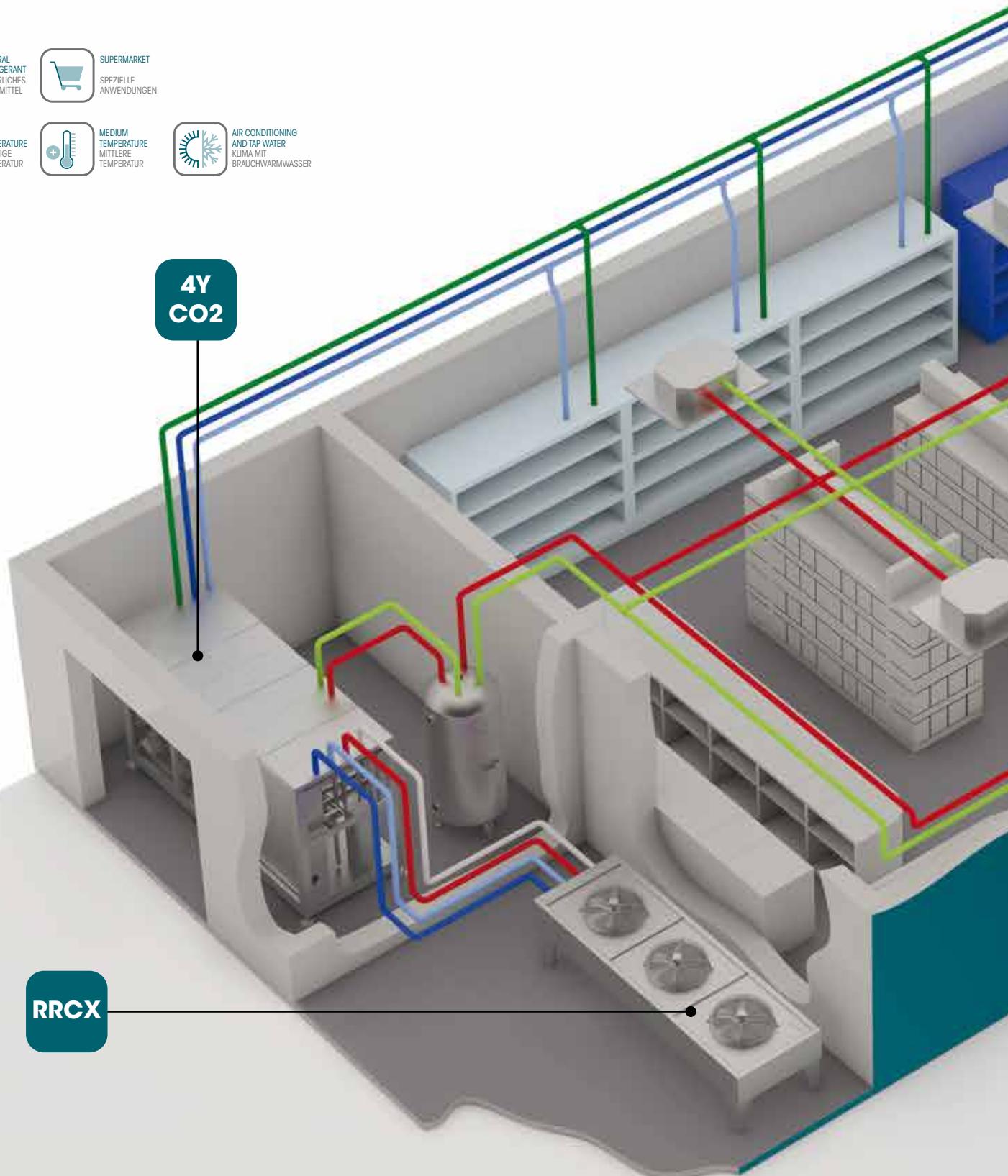
LOW
TEMPERATURE
NIEDRIGE
TEMPERATUR

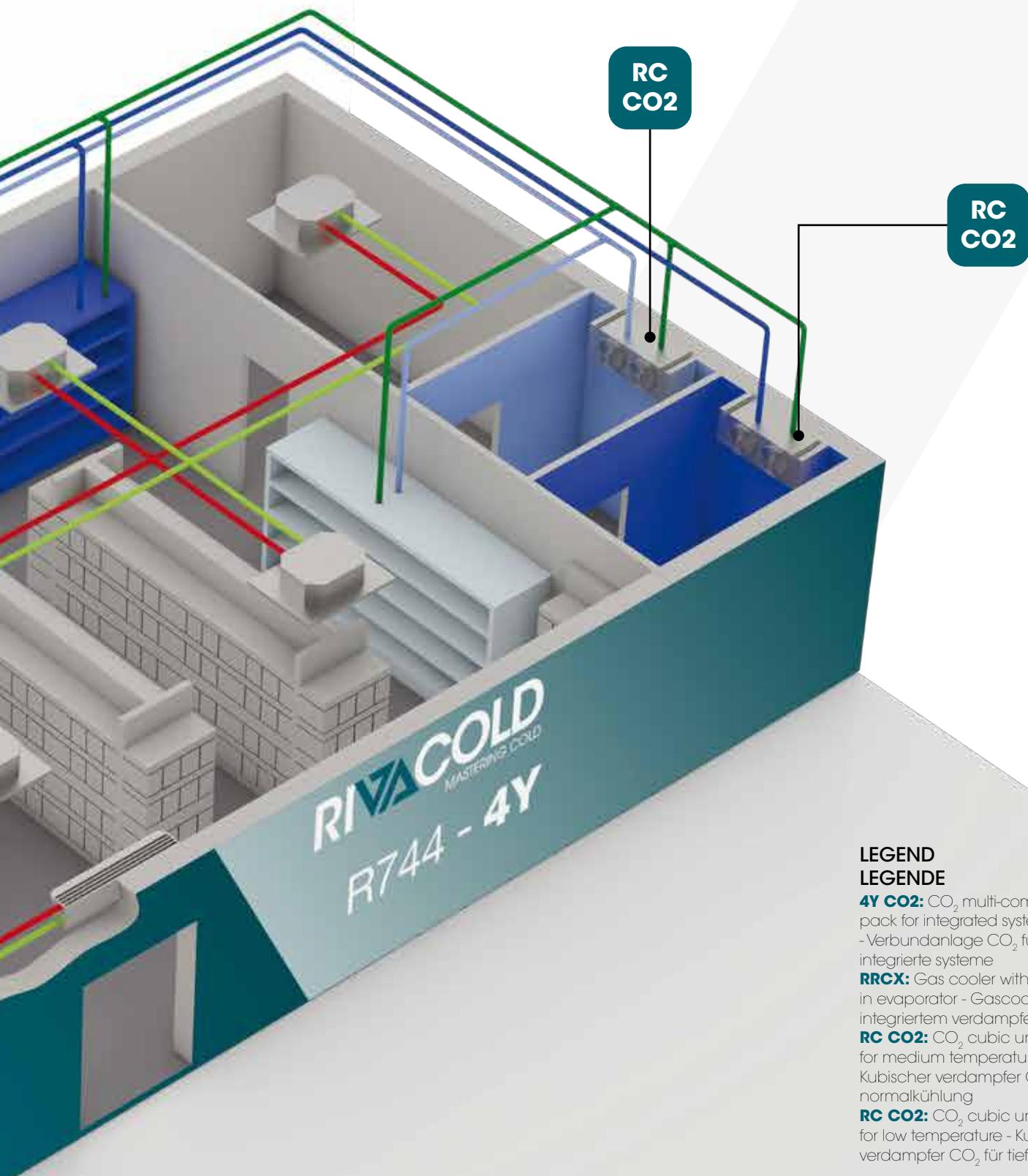


MEDIUM
TEMPERATURE
MITTLERE
TEMPERATUR



AIR CONDITIONING
AND TAP WATER
KLIMA MIT
BRAUCHWARMWASSER





TRUCK REFRIGERA- TION

TRANSPORTKÜHLUNG



TRUCK
REFRIGERATION
TRANSPORTKÜHLUNG

COOLING ON THE MOVE

GUARANTEEING A REFRIGERATION SOLUTION FOR ALL VEHICLES

During transport the cooling chain must not be broken. **Rivacold** offers solutions specifically developed to guarantee refrigeration on all vehicles. These include through systems which are pre-configured for roof-top assembly, including accessory and cabin control kits.

DIE KÄLTE AUF DER STRASSE

EIN KÜHLSYSTEM FÜR JEDES FAHRZEUG

Die Kühlkette darf nicht unterbrochen werden. Rivacold bietet eigens entworfene Lösungen, die mit vorgerüsteten Anlagen für die Deckenmontage, Zubehörset und Steuerkasten auch in Transportmitteln für Kälte sorgen.



RTR - TRUCK REFRIGERATION

RTR- TRANSPORTKÜHLUNG



BAT

DDU



GENERAL FEATURES

- DIRECT DRIVEN SYSTEMS
- COMPLETE SYSTEMS WITH EVAPORATORS
- REMOTE CONTROL BOARD (DRIVER CABIN)
- BUILT-IN CONDENSER SYSTEMS
- INSTALLATION KIT
- BATTERY SYSTEMS

ALLGEMEINE MERKMALE

- GERÄTE MIT NEBENABTRIEBSVERDICHTER
- GERÄTE KOMPLETT MIT VERDAMPFER
- FERN SCHALTAFEL (KABINE)
- GERÄTE MIT EINGEBAUTEM VERFLÜSSIGER
- EINBAU KIT
- BATTERIE GERÄTE



YOUR NEW SOLUTION



RANGE	MBP 0°C (TC) +	LBP -20°C (TC) -	REFRIGERANT
BAT006	647 Watt	-	R134a
BAT012	955 Watt	429 Watt	R404A / R452A
HDD014	1390 Watt	-	R134a
HDD022	2160 Watt	905 Watt	R404A / R452A
DDU016	1572 Watt	573 Watt	R404A / R452A
DDU020	1677 Watt	766 Watt	R404A / R452A
DDU025	2347 Watt	1213 Watt	R404A / R452A
DDU035	3422 Watt	1798 Watt	R404A / R452A
DDU040	3766 Watt	1890 Watt	R404A / R452A
DDU050	4800 Watt	2500 Watt	R404A / R452A
DDU060	5400 Watt	3000 Watt	R404A / R452A
DDU070	7200 Watt	3500 Watt	R404A / R452A



ONE GROUP, A SINGLE IDENTITY

RIVACOLD
MASTERING COLD

RAV
REFRIGERATION ADDED VALUE

VITRIFRIGO
COOL AND BEYOND

RIVACOLD

MASTERING COLD



RIVACOLD S.r.l.

Via Sicilia, 7 - Frazione Montecchio - 61022 Vallefoglia (PU) - Italy - Tel. +39 0721 919911 - Fax +39 0721 490015
www.rivacold.com - info@rivacold.com