

BLUEDIAMOND®

CONDENSATE REMOVAL PUMPS

SCHON GEWUSST?

Es gibt viele ikonische Gebäude auf der ganzen Welt, die auf die BLUEDIAMOND® Technologie vertrauen.



INHALT

ÜBER UNS - PAGE 4
DAS PUMPENSPEKTRUM - PAGE 5
MICROBLUE® - PAGE 6
MICROBLUE® (LEITUNGS-KIT & BEHÄLTERSNESOR) - PAGE 7
MINIBLUE® - PAGE 8
MINIBLUE® R - PAGE 9
MAXIBLUE® - PAGE 10
MAXIBLUE® PRO - PAGE 11
MEGABLUE® - PAGE 12
MULTITANK - PAGE 13
SENSOROPTIONEN UND ZUBEHÖR - PAGE 14
BLENSATZ UND ZUBEHÖR - PAGE 15
STROMVERBRAUCH - PAGE 16

KÜHLANLAGEN SUPERMARKTPUMPEN
SUPERMARKTPUMPEN - PAGE 18
POLARBLUE™ - PAGE 19
ARCTIKBLUE® SLIM - PAGE 20
ARCTIKBLUE® - PAGE 21
AUSTAUSCHSÄTZE - PAGE 22
TECHNOLOGIE - PAGE 23
PUMPENWAHLANLEITUNG - PAGE 24

ÜBER UNS

Alle BlueDiamond-Produkte zum Absaugen von Kondensat werden im eigenen Haus entworfen, entwickelt und hergestellt, um unseren eigenen rigorosen Qualitätsansprüchen gerecht zu werden, die auf unserem britischen Erbe und einer breit gefächerten Kompetenzbasis beruhen.

Unser Team aus Forschungs- und Konstruktionsingenieuren hat sich der Entwicklung von Pumpen und dem entsprechenden Zubehör verschrieben, von denen nicht nur Endverbraucher, sondern auch der Monteur profitieren kann. Mit einem neuen Konzept der effizienten, geräuscharmen und zuverlässigen Entfernung großer Kondensatmengen besitzt unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung ein Gespür für Details und sorgt damit für höchstmögliche Qualität aller erworbenen Produkte.

Vom Entwurf bis zur Auslieferung - unser Team stolz auf jedes lieferbare Produkt und hält sich zugute, dafür konsequent in Schulung und Entwicklung zu investieren. Das BlueDiamond®-Team verwendet moderneste Ausrüstung, um mit den sich ständig ändernden Technologien Schritt zu halten.

Jedes BlueDiamond-Produkt wird am Ende der Produktionslinie intensiv getestet, sodass wir sicherstellen können, unseren Kunden das bestmögliche Produkt gemäß Qualitätsnorm ISO 9001 bieten zu können.

Unser Fertigungspotenzial bildet seit jeher die Grundlage der wichtigsten Entscheidungen bei BLUEDIAMOND. Im Gegensatz zu anderen Herstellern sind wir fest verwurzelt im Bereich Erstausrüstung (OEM), was uns in Bezug auf Entwicklungs- und Produktionsfähigkeit einen Platz weit vor unseren Mitbewerbern gesichert hat.



Wir sind sehr stolz auf die Menschen, aus denen sich BLUEDIAMOND zusammensetzt, insbesondere auf unsere Abteilung für Forschung, Entwicklung und Design. Vor dem Hintergrund von fast 75 Jahren Erfahrung im Bereich Pumpenfertigung wird unser Ingenieurteam für eine Reihe bahnbrechender Branchenpremierer geschätzt.

BLUEDIAMOND-Pumpen zum Absaugen von Kondensat sind weltweit erhältlich. Über die Lagerzentren in Großbritannien und den USA werden 4000 Handelszentren auf dem Weltmarkt versorgt. Durch unsere eigene Lagerhaltung auf der ganzen Welt beliefern wir ein breites Spektrum an Großhändlern/Distributoren.



DAS PUMPENSPEKTRUM

MICROBLUE

(Seite 6)



MINIBLUE®

(Seite 8)



MAXIBLUE®

(Seite 10)



MEGABLUE®

(Seite 12)



SELBSTANSAUGEND

Alle von BLUEDIAMOND eingesetzten, patentierten Pumpenprinzipien funktionieren selbstansaugend.



KRÄFTIGES PUMPEN

Die Durchflussmengen bleiben bei Anwendungen mit hohem Hub und hoher Entwässerungshöhe groß, was Ihnen einen Wettbewerbsvorteil verschafft und jede Anlage vielseitig verwendbar macht.



PUMPT ABLAGERUNGEN AB

Die Pumpen der BLUEDIAMOND-Reihe sind die einzigen rohrlosen Pumpen auf dem Markt, die Bodensatz und Ablagerungen ohne Filter oder regelmäßige Wartungsintervalle entfernen können.



KEINE WARTUNG

Keine Wartung, keine Instandhaltung, keine Ersatzteile. Nichts! Eine passgenaue Kondensatpumpe.



KEINE SCHALLDÄMPFENDE VORRICHTUNGEN

Durch den reibungslosen Durchfluss aus dem MICROBLUE™ entfällt die Notwendigkeit für pulsierende, freie Schläuche und schalldämpfende Vorrichtungen.



SCHNELLE MONTAGE

Nicht modulare Installation mit minimalen Komponenten bei der Montage. Weniger Komponenten stehen für geringeren Zeitaufwand bei der Montage. Keine Absaugvorrichtungen oder Rückschlagventile erforderlich.



TROCKEN LAUF

Alle BLUEDIAMOND-Pumpen haben die Fähigkeit, trocken zu laufen, ohne dabei auszubrennen. Ermöglicht das Entfernen von Flüssigkeiten jeder Art und verhindert so organischen Bewuchs im Inneren des Schlauches.



UNKOMPLIZIERTE EINRICHTUNG

Die BLUEDIAMOND-Technologie bewältigt die verschiedenen Kondensatausgaben ohne zusätzliche Sensoren und ohne übermäßig komplexe Leistungseinstellungen.



GERÄUSCH ARM

Geräuscharm in allen Betriebszuständen, nicht nur im Ruhemodus oder im Sanftanlauf.



PATENTIERT

BLUEDIAMOND® Pumps ist der einzige Hersteller patentierter Rotations-Membran (RD, Rotary Diaphragm)- und GyRok™-Technologie.



KABELGEBUNDENE VERBINDUNGEN

Plug-in- und drahtlose Verbindungen zur Überprüfung von Pumpenverlauf bzw. Laufzeiten vor vorzeitigen Ausfällen sind dank bewährter, inhärent zuverlässiger RD-Technologie nicht erforderlich.



ROBUSTES DESIGN

Dank eines robusten Außengehäuses hält das BLUEDIAMOND®-Sortiment einer weit größeren Belastung stand als viele andere Pumpen auf dem Markt.



PUMPT AUCH SCHLAMM

Die BLUEDIAMOND-Reihe besitzt die einzigartige Fähigkeit, Schlammrückstände abzupumpen, die sich üblicherweise in Kühlanlagen ansammeln.



3 JAHRE GARANTIE

Mit unserer eigenen, branchenführenden 3-Jahres-Garantie zertifiziert. Wir vertrauen auf unsere Zuverlässigkeit - das können auch Sie.

LEISTUNG

17dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
5 L/STUNDE	5 METER	2 METER

Die MicroBlue™ kommt ohne weiteres Schalldämpfungszubehör aus. Die Pumpe zeichnet sich durch ihren leisen Betrieb aus. Sie kann in beliebiger Anordnung eingebaut werden und ist für den kontinuierlichen Nass- und Trockenbetrieb ausgelegt. MicroBlue™ ist eine Doppelspannungspumpe, bei der bewährte Thermistorsensortechnologie zum Einsatz kommt, um das Risiko festgesetzter oder abgesunkener Schwimmerschalter zu vermeiden.



EINHEIT
3.5 KW

SENSOROPTIONEN

MICROBLUE® Pumpe erhältlich mit:

BEHÄLTERSENSOR	TEMPERATURSENSOR
X85-001 (HILA-PACK) X85-002 (FSA PACK)	X85-005
	

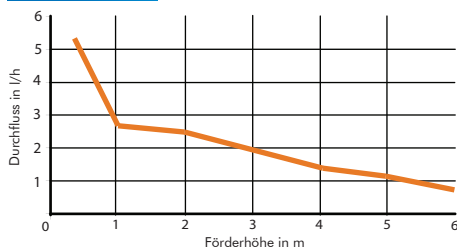
FASCIA FRONTSATZ
T18-014



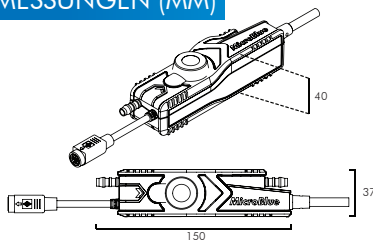
LEITUNGSSATZ
X85-507 FSA (IVORY)
X85-508 FSA (WHITE)



LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



KANN PARTIKEL
PUMPEN

Die MicroBlue™ ist die einzige kanalfreie Pumpe, die Sediment / Trümmer ohne Filter oder regelmäßige Wartungsintervalle entfernen kann.



KEINE
GERÄUSCHDÄMPFENDEN
VORRICHTUNGEN

Gleichmäßige Flussrate der MicroBlue™ eliminiert die Notwendigkeit jeglicher Art von frei schwingenden Rohrleitungen und geräuschdämpfender Vorrichtungen.

LEITUNGSVERLAUF ENTLASTEN



*3.5 KW MAX

V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
5 M	0 M
4 M	3 M
3 M	6 M
2 M	9 M
1 M	12 M

Die MICROBLUE® lässt sich in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 5 m von der Klimaanlage entfernt montieren.

MICROBLUE®

LEITUNGS-KIT & BEHÄLTERSNESOR



3 JAHRE
GARANTIE

LEISTUNG

17dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
5 L/ STUNDE	5 METER	2 METER

Die MICROBLUE® mit Speicher und Leitungssystem zählt sicherlich zu den intelligentesten und elegantesten Möglichkeiten für den Einbau der MICROBLUE. Außerdem harmonisiert sie perfekt mit jeder Klimaanlage. Das Leitungs-Kit wurde mit dem Ziel einer unkomplizierten Installation konzipiert und zwar so, dass sie bei Bedarf Zugang zu Pumpe, Behälter und isolierter Rohrleitung ermöglicht.



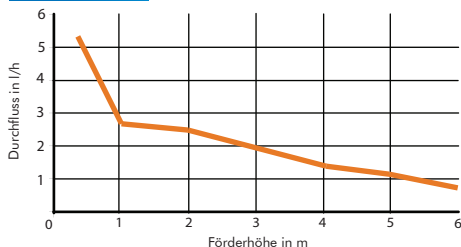
EINHEIT
3.5 KW

OPTIONS

MICROBLUE® pump available in:

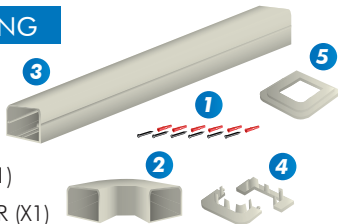
LEITUNGS-KIT	LEITUNGS-KIT
X85-507 (ELFENBEIN)	X85-508 (WEISS)
 RAL. 9002	 RAL. 9003

LEISTUNG

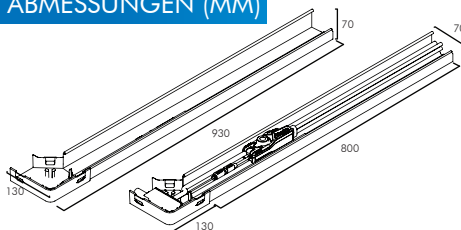


IM LIEFERUMFANG

1. SCHRAUBEN (x6)
2. WINKEL (x1)
3. LEITUNG (x1)
4. MANSCHETTE (X1)
5. ABSTANDSHALTER (X1)



ABMESSUNGEN (MM)



LEITUNGSVERLAUF ENTLASTEN



*3.5 KW MAX

V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
5 M	0 M
4 M	3 M
3 M	6 M
2 M	9 M
1 M	12 M

Die MICROBLUE® lässt sich in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 5 m von der Klimaanlage entfernt montieren.

LEISTUNG

21 dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
8 L / STUNDE	8 METER	5 METER

Die MiniBlue® läuft trocken oder nass, ist flüsterleise und entfernt Kondensat und Schmutz auf zuverlässige Weise. Dank der bauartbedingten Zuverlässigkeit verfügt die Pumpe über eine hervorragende Selbstansaugung und liefert die Leistungsfähigkeit einer Schlauchpumpe zum Preis einer Kolbenpumpe. Die MiniBlue® ist so kompakt, dass sie in jede Anlage eingebaut bzw. nachgerüstet werden kann. Das spart Zeit und Geld.



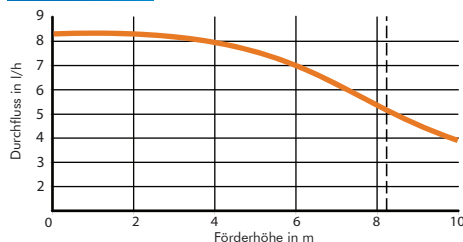
EINHEIT
3.5-8 KW

SENSOROPTIONEN

MINIBLUE® Pumpe erhältlich mit:

DAUERLAUFSTECKER	TEMPERATURSENSOR
X87-500	X87-504
	

LEISTUNG



TROCKENLAUF

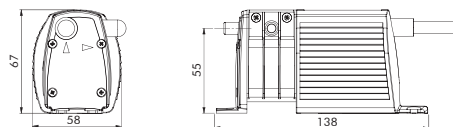
Alle BlueDiamond® Pumpen haben die Fähigkeit, trocken zu laufen ohne Schaden zu nehmen. Dies ermöglicht, die Pumpen von jeglichen Flüssigkeiten zu befreien und so organismem Wachstum in der Rohrleitung vorzubeugen.



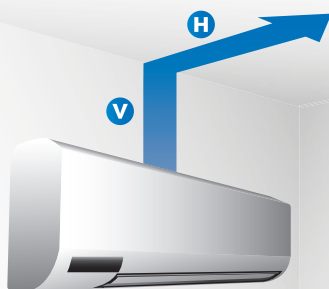
FLÜSTERLEISE

Immer Flüsterleise und nicht nur, wenn die Pumpe in dem Ruhemodus oder für einen Soft-Start programmiert ist

ABMESSUNGEN (MM)



WASSERABLEITUNG



*8 KW MAX

V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8 M	0 M
7 M	3 M
6 M	6 M
5 M	9 M
4 M	12 M
3 M	15 M
2 M	18 M
1 M	21 M

Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 8 m zur Klimaanlage eingebaut werden.

MINIBLUE^R



3 JAHRE
GARANTIE

LEISTUNG

21 dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
8 L / STUNDE	8 METER	5 METER

Die MiniBlue[®] R verbindet Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Installationsflexibilität. Sie ist so kompakt, dass sie auch in größerer Entfernung eingebaut werden kann. Die erforderliche Elektronik zum Betreiben des speziellen thermistorgesteuerten Behältersensors ist integriert. Die MiniBlue[®] R läuft nur dann, wenn Kondensat vorhanden ist. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Montagekanal enthalten, der eine schnelle und sichere Montage des Reservoirsensors im Winkelstück des Kanals ermöglicht.



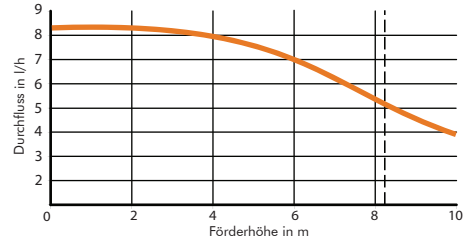
EINHEIT
3,5-8 KW

SENSOROPTIONEN

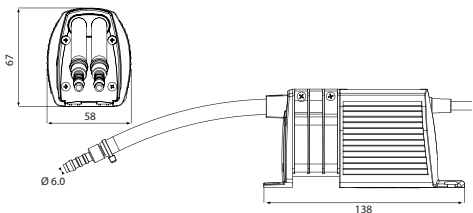
MINIBLUE[®] R Pumpe erhältlich mit:

LEITUNGSSATZ	BEHÄLTERSENSOR
X87-507	X87-509
COLOUR: RAL 9002	

LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8 M	0 M
7 M	3 M
6 M	6 M
5 M	9 M
4 M	12 M
3 M	15 M
2 M	18 M
1 M	21 M

Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 8 m zur Klimaanlage eingebaut werden.



KEINE INSTANDHALTUNG

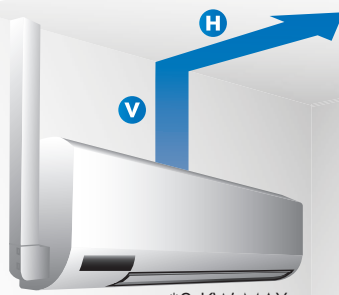
Keine Wartung, keine Instandhaltung, keine Ersatzteile. Nichts! Eine "Einbauen und Vergessen"-Kontensatpumpe.



SCHNELLE INSTALLATION

Nicht modulare Bauweise mit einem Minimum an Komponenten beim Einrichten/Aufbau. Weniger Komponenten bedeuten weniger Zeitaufwand für die Installation.

WASSERABLEITUNG



*8 KW MAX

LEISTUNG

21 dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
14 L/ STUNDE	8 METER	8 METER

Die MaxiBlue® ist für Bereiche mit hoher Feuchtigkeit konzipiert. Sie zeichnet sich durch eine hohe Leistung aus und ist damit ideal für Klimaanlage mittlerer Größe geeignet. Ihre hervorragende Zuverlässigkeit unterstreicht eine mehrjährige Garantie. Dank ihrer wegweisenden Leistungsfähigkeit und Saughöhe ist die MaxiBlue® ideal für Anlagen geeignet, bei denen der Zugang zu Wartungsarbeiten schwierig und kostenintensiv ist.



EINHEIT
8-14 KW

SENSOROPTIONEN

MINIBLUE® R Pumpe erhältlich mit:

BEHÄLTERSENSOR	DRAINSTIK®	TEMPERATURSENSOR
X87-701	X87-702	X85-703
		



KEIN KOMPLIZIERTES
SETUP

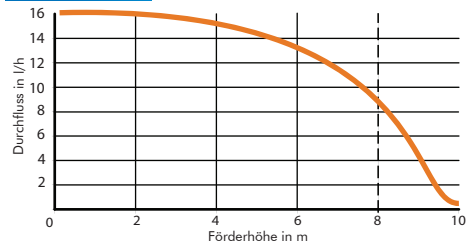
Die Blue Diamond®-Technologie kann mit den variablen Kondensatdurchsätzen ohne zusätzliche Sensoren oder komplexe Leistungseinstellungen laufen



KEINE DRAHTLOSE
VERBINDUNGEN

Plug-in und Wireless-Verbindungen zur Überprüfung der Pumpenhistorie oder der Laufzeiten, bevor keine vorzeitigen Ausfälle aufgrund der inhärent zuverlässigen RD- und GyRok™ -Technologie erforderlich sind.

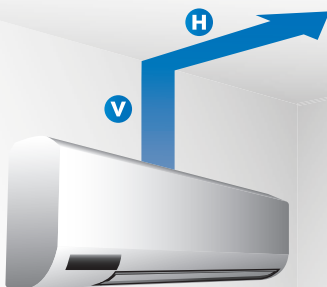
LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



WASSERABLEITUNG



*14 KW MAX

V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8 M	0 M
7 M	3 M
6 M	6 M
5 M	9 M
4 M	12 M
3 M	15 M
2 M	18 M
1 M	21 M

Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 8 m zur Klimaanlage eingebaut werden.

LEISTUNG

21 dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
14 L/STUNDE	8 METER	8 METER

Die MaxiBlue® ist für Bereiche mit hoher Feuchtigkeit konzipiert. Sie zeichnet sich durch eine hohe Leistung aus und ist damit ideal für Klimaanlage mittlerer Größe geeignet. Ihre hervorragende Zuverlässigkeit unterstreicht eine mehrjährige Garantie. Dank ihrer wegweisenden Leistungsfähigkeit und Saughöhe ist die MaxiBlue® ideal für Anlagen geeignet, bei denen der Zugang zu Wartungsarbeiten schwierig und kostenintensiv ist.

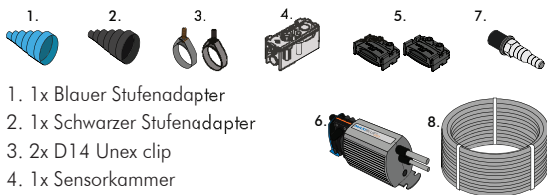


EINHEIT
8-14 KW

IM KASTEN

REFERENZNUMMER (X87-707)

MAXIBLUE® PRO ist verkauft mit:



- 1x Blauer Stufenadapter
- 1x Schwarzer Stufenadapter
- 2x D14 Unex clip
- 1x Sensorkammer
- 2x Montagefüße
- 1x Pumpe - mit 2,5 m Netzkabel + 5 m Alarmskabel
- 1x Erdrohradapter
- 1x 24m von 6,3 mm ID geflochtenen PVC-Entladung Schlauch (in Meterintervallen markiert)



Die MAXIBLUE® PRO-Paket ist die perfekte Lösung für Planer und Architekten. Die MAXIBLUE® PRO ist mit allen notwendigen Zubehör geliefert und wird Ihnen Zeit sparen fuer die Integration von den Klimaanlage in Ihre Design.

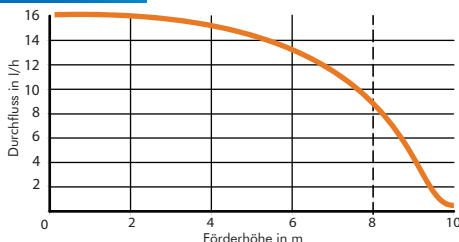


Die MAXIBLUE® PRO nutzt unsere unerlässlich zuverlässige Rotationsmembran Technologie. Die MaxiBlue Pro kann Luft pumpen, Flüssigkeit und Sediment gleichzeitig ohne Burnouts oder Ausfälle. Eine Eigenschaft unmöglich mit den peristaltischen Pumpen.

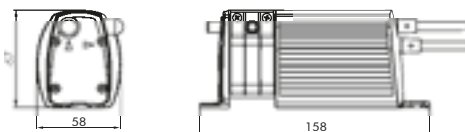
"Die MAXIBLUE PRO war perfekt für die Spezifikation in unser Projekt. Es ist ein komplettes Paket und das hat uns viel Zeit und Mühe gespart"

GEOFF SMITH

LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8 M	0 M
7 M	3 M
6 M	6 M
5 M	9 M
4 M	12 M
3 M	15 M
2 M	18 M
1 M	21 M

Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 8 m zur Klimaanlage eingebaut werden.

LEISTUNG

23dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
50 L/ STUNDE	20 METER	7 METER

Die MegaBlue® ist schlank und leicht. Sie arbeitet flüsterleise und bietet die notwendige Leistungsfähigkeit für schwierige Installationen. Sie nutzt das bahnbrechende, patentierte Prinzip von BlueDiamond® und ist dadurch bauartbedingt zuverlässig. Bei nur geringen Einstiegskosten lassen sich mit der MegaBlue® enorme Einsparungen bei Installation und Instandhaltung erzielen.



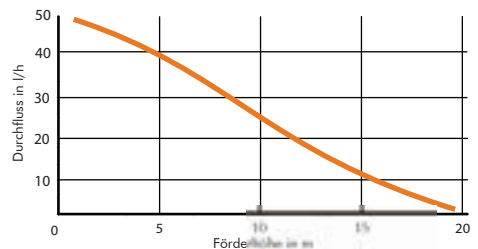
EINHEIT
14-50 KW

SENSOROPTIONEN

MEGABLUE® Pumpe erhältlich mit:

BEHÄLTERSENSOR	TEMPERATURSENSOR	DRAINSTIK®
X87-813	X87-814	X87-820
		

LEISTUNG



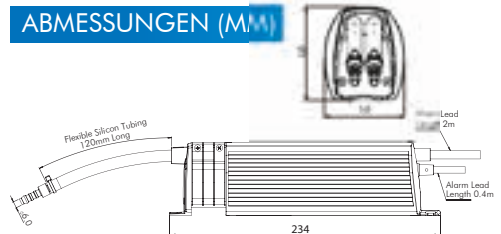
3 JAHRE
GARANTIE

Zugelassen mit unser eigenen 3 jährigen Garantie als Pioneer in der Branche. Wir haben Vertrauen in unsere Zuverlässigkeit - und das sollten Sie auch.

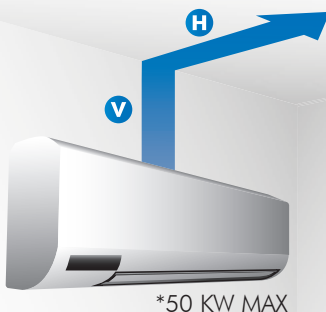
PATENTIERTEN

BlueDiamond® Pumpen ist der einzige Hersteller mit der patentierten Rotary Diaphragm (RD) und GyRok™ Technologie.

ABMESSUNGEN (MM)



WASSERABLEITUNG



*50 KW MAX

V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
20 M	0 M
15 M	15 M
10 M	30 M
5 M	45 M
0 M	60 M

Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 7 m zur Klimaanlage eingebaut werden.

MULTITANK

Die MULTITANK wird von Architekten und Planungsbüros bevorzugt und kann sowohl mit MEGABLUE- als auch MAXIBLUE-Pumpen eingesetzt werden. Der Tank enthält einen energieeffizienten Füllstandsensoren, der den Einsatz beweglicher Schwimmer, die oft festsitzen, überflüssig macht. Durch die Einbindung mehrerer Ventilator-konvektoren in den 1,5 Liter-MULTITANK bietet es dem Monteur uneingeschränkte Flexibilität bei jeder Montage mit mehreren Einheiten.



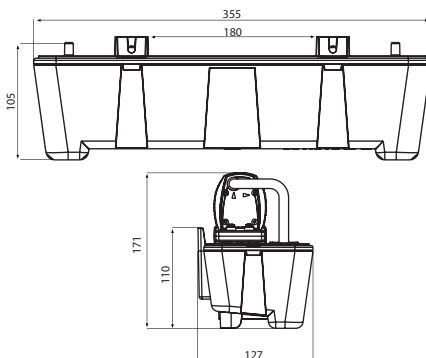
C21-014

REVOLUTIONÄRE SENSORTECHNOLOGIE



Ohne bewegliche Teile bietet die MULTITANK eine zuverlässige Alternative zu festsetzenden oder versenkten Schwimmerschaltern. Mit unserer patentierten und bewährten Thermistor-Technologie betreibt der Halbleiter-Niveausensor die Pumpe nur dann, wenn Kondensat anfällt. Da sich keine beweglichen Teile verstopfen oder festsetzen können, ist er eine ideale Alternative zu gängigen Schwimmerschaltern.

ABMESSUNGEN (MM)



*PUMPE SEPARAT ERHÄLTICH



OPTION 1: MULTITANK MIT MAXIBLUE®

Ausgelegt für Hochhubanwendungen (8m) bilden MULTITANK und MAXIBLUE® eine ideale Kombination. Leise genug für die Deckenmontage und leistungsstark genug für abgelegene Standorte macht eine Vielzahl von Installationsmöglichkeiten viel schneller und einfacher.

OPTION 2: MULTITANK MIT MEGABLUE®

Die MEGABLUE® bietet eine außergewöhnliche Leistung und kann auch weit entferntes Kondensat schnell entfernen. Mit einer Fallhöhe von 20 m (6 Stockwerke!) kann die MULTITANK mit MEGABLUE® als zentrale Sammelstelle für die Kondensatableitung genutzt werden.

SENSOROPTIONEN UND ZUBEHÖR

SENSOROPTIONEN

	MICROBLUE™	MINIBLUE™	MINIBLUE ₊ ™	MAXIBLUE™	MAXIBLUE ₂₀₀ ™	MEGABLUE™	ARCTIKBLUE™
TEMPERATUR SENSOR S12-002	✓	✓		✓		✓	
DRAINSTIK® S12-004				✓		✓	
DAUERLAUFSTECKER P02-048		✓	✓	✓		✓	
MAXIBLUE® BEHÄLTER C21-013	✓		✓	✓	✓		
MEGABLUE® BEHÄLTER C21-008						✓	

ZUBEHÖR

	MICROBLUE™	MINIBLUE™	MINIBLUE ₊ ™	MAXIBLUE™	MAXIBLUE ₂₀₀ ™	MEGABLUE™	ARCTIKBLUE™
5M VERLÄNGERUNGS KABEL C13-103	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
STEIFER STUFENADAPTER C01-226	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
FLEXIBLER STUFENADAPTER C01-231	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
MULTITANK C21-014			✓	✓	✓	✓	
WINKELSATZ - IVORY T18-001	✓		✓	✓	✓		
WINKELSATZ - WHITE T18-007	✓		✓	✓	✓		
MONTAGEFÜßE F10-011		✓	✓	✓	✓	✓	
FASCIA FRONTSATZ T01-101	✓						
ARCTIK SCHLAUCH T01-101							✓

BLENDENSATZ UND ZUBEHÖR

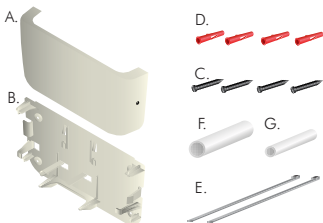
Der BlueDiamond-Blendsatz wurde speziell für die MICROBLUE®-Kondensatpumpe konzipiert. Er kann die Pumpe und den neuen, sauberen Speicher aufnehmen und einzelne Kabel und Schläuche gleichzeitig verstauen. Der Blendsatz umfasst einen leicht abnehmbaren Deckel und harmoniert perfekt mit jeder Klimaanlage.

T01-016

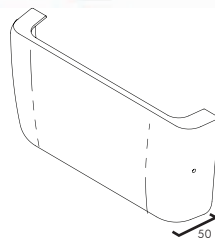
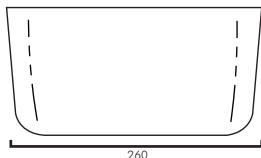
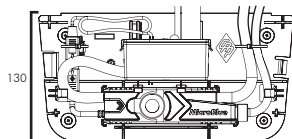
PUMPE NICHT ENTHALTEN

IM LIEFERUM

- A. Abdeckung (x 1)
- B. Grundplatte (x 1)
- C. Montageschrauben (x 4)
- D. Dübel (x 4)
- E. Kabelbinder (x 1)
- F. A/C-Auslassrohr 100 mm (x 1)
- G. Verbindungsrohr 140 mm (x 1)



ABMESSUNGEN (MM)



VERLÄNGERUNGSKABEL



C13-103

Das 5 Meter (6 Fuß) lange Verlängerungskabel wurde für die gesamte BLUEDIAMOND-Pumpen- und Sensorpalette entwickelt.

MONTAGERAHMEN



F10-011

Der Montagerahmen wurde speziell zur Geräuschreduzierung in entsprechend kritischen Anwendungen konzipiert.



STROMVERBRAUCH



Die BLUEDIAMOND-Pumpenreihe zeichnet sich durch ihre im Vergleich zu anderen Kondensatpumpen auf dem Markt deutlich höhere Energieeffizienz aus. Der geringere Stromverbrauch wiederum verschafft uns einen Wettbewerbsvorteil und die Fähigkeit, die Vorgaben für Gebäude mit geringem Stromverbrauch zu erfüllen. In einer zunehmend umweltbewussten Welt geht der massive finanzielle Nutzen des geringeren Energieverbrauchs mit dem entscheidenden Vorteil der Schonung des Planeten und seiner Ressourcen einher.

MICROBLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENZ	50	Hz
AUFNAHME	0.04	A
LEISTUNGS	2.6	W
	9.4	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.29	

MINIBLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENZ	50	Hz
AUFNAHME	0.02	A
LEISTUNGS	5.5	W
	5.7	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.96	

MAXIBLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENCY	50	Hz
AUFNAHME	0.02	A
LEISTUNGS	5.5	W
	5.7	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.96	

MEGABLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENCY	50	Hz
AUFNAHME	0.15	A
LEISTUNGS	12	W
	34	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.36	

Für einzelne Anlagen gelten Herstellungstoleranzen. Die Leistung kann variieren.



KÜHLANLAGEN SUPERMARKTPUMPEN

SUPERMARKTPUMPEN

POLARBLUE™

Entwickelt für: Kleine Getränke-schränke



(Seite 19)

ARCTIKBLUE®

Entwickelt für: Große Industriekühlschränke



(Seite 21)

ARCTIKBLUE®

SLIM

Entwickelt für: Space Premium-Kühlschränke.



(Seite 20)

THERMISTORSENSOR (ENERGIEEFFIZIENT)

Bei vorhandenem Kondensat wird über die Füllstandsensoren in Festkörperbauweise die Pumpe ein-/ausgeschaltet. Die Pumpe wird nur dann eingeschaltet, wenn Kondensat produziert wird. Der Alarmkontakt schaltet im Fehlerfall das angeschlossene Kühlmöbel ab und aktiviert nach Fehlerbeseitigung automatisch wieder die Freigabe.

In der schlanken Filtersonde befinden sich die Wassersensoren und der Füllstandsalarm. Diese kommen ganz ohne bewegliche Teile aus, die verstopfen könnten. Daher handelt es sich um eine ideale Alternative zu herkömmlichen Schwimmerschaltern.

FILTERUNG

Die Sensoren werden durch den austauschbaren Schutz geschützt. Das Filterelement kann im Rahmen der vorbeugenden Wartung komplett ausgetauscht werden. Die Hauptwanne ist gegen Objekte mit einem Durchmesser von mehr als 2,5 mm geschützt, sodass die Pumpe in der Lage ist, Kondensat und Schlamm zu entfernen.

PUMPT AUCH SCHLAMM

Ein häufiges Problem bei Kühlaggregaten ist die Ansammlung von Schlamm und Schmutz. Was andere als Problem ansehen, das durch Reinigungsprodukte nach dem Markteintritt gelöst werden kann, kann unser patentiertes Design einfach ohne vorzeitigen Ausfall pumpen und aus dem System entfernen.



LEISTUNG

21 dba

Entwickelt für:
Kleine Getränkeschränke

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
14 L/ STUNDE	8 METER	8 METER



Ein kompaktes Gerät, dafür entwickelt, direkt unterhalb der Anzeigergeräte ‚Grab & Go‘ angebracht zu werden. Speziell als möglichst energiesparende Lösung für kleinere Gemischtwarenläden konzipiert. Die POLARBLUE™ bewahrt die bei einer Ladenumgestaltung erforderliche Flexibilität. Dank ihrer Unauffälligkeit bietet sich die POLARBLUE™ als hervorragende Lösung für Anwendungen mit geringem Platzbedarf an.



WASSERTANKKAP.	PUMPE EIN/AUS	ALARM BEI MENGE
3 LITER	330 ML	2000 ML



**PLATZ
SPAREND**

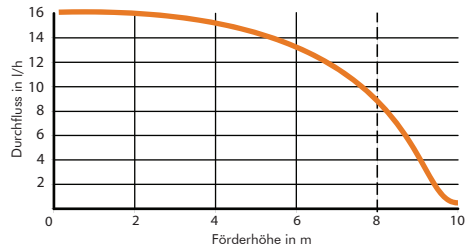
Da die POLARBLUE™ nur halb so groß ist wie die ARCTIKBLUE, empfiehlt sie sich für platzsparende Einsatzbereiche, bspw. für kleine, freistehende Kühlanlagen.



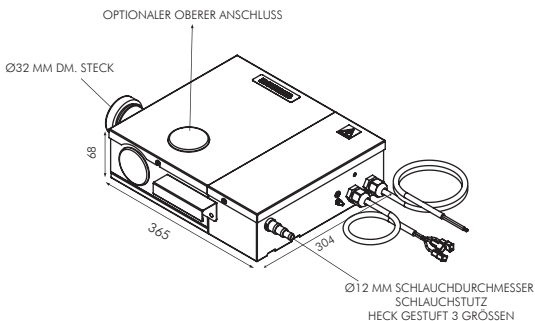
**PUMPT AUCH
SCHLAMM**

Die POLARBLUE™ zeichnet sich durch die Fähigkeit aus, Schlammrückstände abzupumpen, die sich üblicherweise in Kühlanlagen ansammeln.

LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



ALARMSIGNAL MAX	ALARMBEWERTUNG
0 volt relay	5A 250v AC

EINGANGSSPANNUNG

230V AC, 50/60 Hz

EINGANGSVER- SCHRAUBUNG	AUSGANGSVER- SCHRAUBUNG
Ø32 MM DM. STECK	Ø12 MM SCHLAUCHSTUTZ HECK GESTUFT 3 GRÖSSEN
	Ø 9.5MM (5/8")
	Ø 12.7MM (1/2")
	Ø 15.5MM (3/8")

LEISTUNG

23dba

*KOMPAKTESTE ANLAGE AM MARKT (68 MM)

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
50 L/ STUNDE	20 METER	7 METER

Die ARCTIKBLUE Slim lässt sich mühelos auch unterhalb eines besonders tief gelegenen Trittschutzes anbringen. Durch den Einsatz derselben Pumpe wie bei der bereits bewährten standardmäßigen ARCTIKBLUE bleiben die Leistung und Fähigkeit, Schleim, Schmutz und Fremdkörper abzupumpen, erhalten. Indem eine flache Molkereipumpenkonstruktion in einem Schrank Platz findet, profitieren Sie von zusätzlich gekühlter Verkaufsfläche.



WASSERTANKKAP.	PUMPE EIN/AUS	ALARM BEI MENGE
4.1 LITER	330 ML	3600 ML

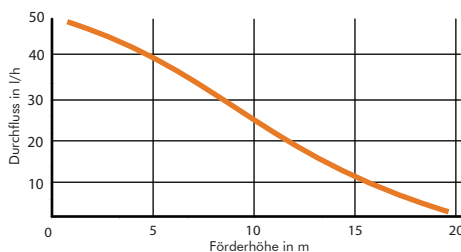


Die ARCTIKBLUE SLIM® wurde speziell entwickelt, um unterhalb diskreter Schränke mit nur wenig Platz verstaut zu werden. Dadurch wird die Notwendigkeit reduziert, die Behälter im Boden zu versenken.

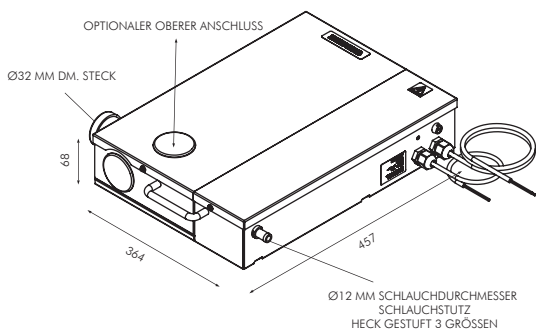


Für den Einbau kommt die ARCTIKBLUE SLIM® mit einer minimalen Anzahl an Komponenten aus. Weniger Komponenten stehen für geringeren Zeitaufwand bei der Montage.

LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



ALARMSIGNAL MAX	ALARMBEWERTUNG
0 volt relay	5A 250v AC

EINGANGSSPANNUNG

230V AC, 50/60 Hz

EINGANGSVER- SCHRAUBUNG

Ø32 MM DM. STECK

AUSGANGSVER- SCHRAUBUNG

Ø12 MM SCHLAUCHSTUTZ
HECK GESTUFT 3 GRÖSSEN
Ø 9.5MM (5/8")
Ø 12.7MM (1/2")
Ø 15.5MM (3/8")

LEISTUNG

23dba

MAXIMALER DURCHFLUSS	MAX. FÖDERHÖHE	MAX. ANSAUGHÖHE
50 L/ STUNDE	20 METER	7 METER

Die in der Praxis bewährte ARCTIKBLUE® integriert die MEGABLU-EPumpe in einer robusten Stahlwanne. Durch die Nutzung der Thermistor-Technologie von BLUEDIAMOND® lässt sich das gesamte Kondensat schnell und effizient aus der Milchkanne entfernen. Sie reduziert auch die Voraussetzungen, unter denen sich organischer Bewuchs festsetzen kann, der dann den Abfluss blockiert.

Entwickelt für:
Große Industriekühlschränke



ARCTIKBLUE®

X87-837



WASSERTANKKAP.	PUMPE EIN/AUS	ALARM BEI MENGE
4.1 LITER	330 ML	3600 ML



**ROBUSTES
DESIGN**

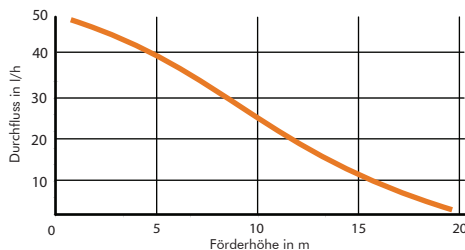
Dank eines stabilen Stahlmantels hält die ARCTIKBLUE® einer weitaus größeren Belastung stand als viele andere Schrankpumpen auf dem Markt.



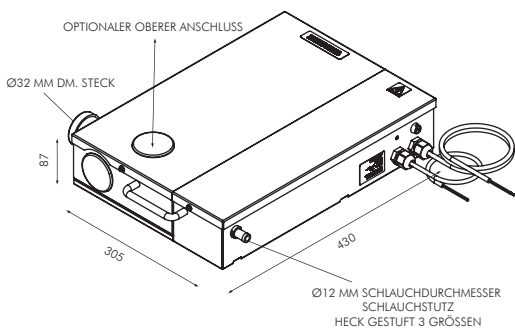
**PUMPT AUCH
SCHLAMM**

Die ARCTIKBLUE® besitzt die einzigartige Fähigkeit, Schlammrückstände abzupumpen, die sich üblicherweise in Kühlanlagen ansammeln.

LEISTUNG



ABMESSUNGEN (MM)



ALARMSIGNAL MAX	ALARMBEWERTUNG
0 volt relay	5A 250v AC

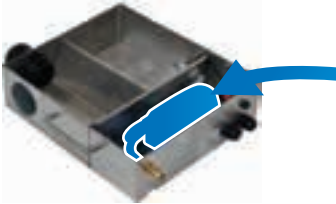
EINGANGSSPANNUNG

230V AC, 50/60 Hz

EINGANGSVER- SCHRAUBUNG	AUSGANGSVER- SCHRAUBUNG
Ø40 MM DM. STECK	Ø12 MM SCHLAUCHSTUTZ HECK GESTUFT 3 GRÖSSEN
	Ø 9.5MM (5/8")
	Ø 12.7MM (1/2")
	Ø 15.5MM (3/8")

AUSTAUSCHSÄTZE

POLARBLUE™ AUSTAUSCHSATZ

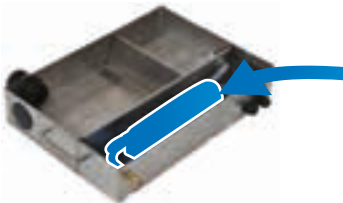


ANWENDUNG



Der POLARBLUE-Austauschset umfasst eine Ersatzpumpe und einen Sensor. Dank des vielseitigen Konzepts kann die Pumpe Schmutz und Schleim ohne Leistungsbeeinträchtigungen abpumpen.

ARCTIKBLUE® AUSTAUSCHSATZ SLIM



ANWENDUNG



Der ARCTIKBLUE SLIM-Austauschset umfasst eine Ersatzpumpe und einen Sensor. Und die Fähigkeit, bis zu 50 L/Stunde zu pumpen. Die ARCTIKBLUE SLIM stützt sich auf ein makelloses Design, das einen kraftvollen Durchlauf möglich macht.

ARCTIKBLUE® AUSTAUSCHSATZ



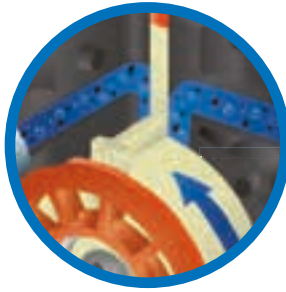
ANWENDUNG



Der ARCTIKBLUE-Austauschset umfasst eine Ersatzpumpe und einen Sensor. Die ARCTIKBLUE kann bis zu 50 L/Stunde pumpen und verwendet dabei die patentierte RD-Technologie, die trockene und selbstansaugende Durchläufe ermöglicht und Schmutz abpumpt.

TECHNOLOGIE

PUMPEN DEBRIS,
LUFT & FLÜSSIG



ROTATIONS MEMBRAN TECHNOLOGIE

Die Rotationsmembranpumpen nutzen die von Charles Austen patentierte Technologie. Die Flüssigkeitsströmung wird durch ein exzentrisch auf der Welle angebrachtes Lager angestoßen, die in einer flexiblen Membran gedreht wird. Wenn sich die Welle dreht, verformt das Lager die Membran, sodass die Flüssigkeit durch die Pumpe gepresst wird. Diese ventillosen, dichtunglosen Pumpen zeichnen sich durch hervorragende Selbstansaueigenschaften aus.



GYROK™ TECHNOLOGIE

Beim patentierten Pumpenprinzip GyRok kommt eine konische Membran aus Elastomer zum Einsatz. Diese wird von Füßen betätigt, die ringförmig um einen Taumelantrieb angeordnet sind. Die Füße steuern fast die gesamte Membran und sorgen so für eine hervorragende Selbstansaueung. Die Pumpe arbeitet flüsterleise, hält auch Trockenlauf über längere Zeiträume stand und kann an vielfältigen Einbauorten in beliebiger Anordnung eingebaut werden, sowohl oberhalb als auch unterhalb von abgehängten Decken.

PUMPENALARMSYSTEME

FSA- Bei diesem Ausfallsicherheitsalarm handelt es sich um ein spannungsfreies Relais, das die Klimaanlage abschaltet, wenn das Kondensat im Auffangbehälter einen kritischen Füllstand erreicht. Die Pumpe läuft hingegen kontinuierlich weiter.

HLA- Bei High Level Audio handelt es sich um einen integrierten akustischen und optischen Alarm. Wenn das Kondensat im Auffangbehälter einen kritischen Füllstand erreicht, beginnt die im Normalbetrieb grün leuchtende Kontrollleuchte rot zu blinken. Gleichzeitig ertönt jede Minute ein akustisches Warnsignal mit zwei Pieptönen. Die Pumpe läuft auch im Alarmbetrieb weiter.

PUMPENWAHLANLEITUNG

BLUEDIAMOND [®] LEITFADEN ZUR PUMPENWAHL	BRANCHE		GERÄT					LEISTUNG				INSTALLATION		
	KLIMATECHNIK	KÜHLTECHNIK	3.5 KW	3.5 - 5 KW	5 - 8 KW	8 - 14 KW	14 - 50 KW	MAX. DURCHSATZ (L/HR)	MAX. FÖRDERHÖHE (M)	MAX. SAUGHÖHE (M)	GERÄUSCH (DBA)	IM GERÄT	LEITUNGEN	IN DISTANZ
MICROBLUE™	✓		✓					5	5	2	17	✓	✓	✓
MINIBLUE®	✓			✓	✓			8	8	5	21			✓
MINIBLUE_R®	✓			✓	✓			8	8	5	21	✓	✓	✓
MAXIBLUE®	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
MAXIBLUE® PRO	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
MEGABLUE®	✓	✓					✓	50	20	7	23			✓
POLARBLUE™		✓						14	8	-	21			
ARCTIKBLUE® SUM		✓						50	20	-	23			
ARCTIKBLUE®		✓						50	20	-	23			

* Treten Sie mit uns in Verbindung, wenn Sie irgendwelche OEM- oder maßgeschneiderte Kondensatentfernungsanforderungen haben.

WOLLEN SIE DISTRIBUTOR WERDEN?

BLUEDIAMOND ist stets bemüht, sein Vertriebsnetz zu erweitern. Für weitere Informationen darüber, wie Sie ein spezialisierter Großhändler der Produktreihe werden können, senden Sie bitte ein Email an:

info@bluediamondpump.com

Besuchen Sie: www.bluediamondpumpsdistributors.com

S30-624/2

Hergestellt von:

