



COMPACT LUFTKÜHLER



WILLKOMMEN BEI GÜNTNER

Mit fast einem Jahrhundert Spitzentechnologie und Ingenieurskunst sind unsere Luftkühler immer die richtige Wahl. Profitieren Sie von unseren qualitativ hochwertigen, robusten und zuverlässigen Produkten.

Güntner's hocheffiziente Standard-Luftkühler im kompaktem Design überzeugen durch ihre Qualität und Leistung.

Unser COMPACT Luftkühler-Sortiment wurde unter Berücksichtigung strengster Hygiene-Standards entwickelt. Die Geräte sind daher perfekt für Bereiche mit hohen Hygieneanforderungen geeignet. Alle verwendeten Materialien sind für den Einsatz im Lebensmittelbereich zugelassen. Zudem ermöglicht das Produktdesign eine einfache Inspektion und gründliche Reinigung.

Darüber hinaus haben alle Luftkühler der COMPACT-Baureihe standardmäßig 3 Jahre Gewährleistung und werden auf Lager gehalten, um eine schnelle Lieferung zu gewährleisten.



SUPERMARKT



GASTRONOMIE



BÄCKEREI



METZGEREI



EINZELHANDEL



KLEINUNTERNEHMEN

CUBIC COMPACT



Der Cubic COMPACT Luftkühler überzeugt durch seine hohe Effizienz in kubischer Bauform. Er eignet sich perfekt für mittelgroße Kühlräume und findet insbesondere in Supermärkten und Catering-Unternehmen Anwendung.

PRODUKT-MERKMALE

HOCHWERTIGES GEHÄUSE

Der Luftkühler besitzt standardmäßig ein pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse, das vor Korrosion schützt.

EINFACHE REINIGUNG & INSPEKTION

Die großen Seitenpaneele sowie die Tropfwannen des Luftkühlers sind aufklappbar und ermöglichen eine einfache Reinigung. Zusätzlich ist die Wanne thermisch entkoppelt, wodurch Kondenswasser auf dem Gehäuse vermieden wird.

COIL DEFENDER

Die Coil Defender Beschichtung verlängert die Lebensdauer des Luftkühlers dank optimalem Korrosionsschutz. Dabei verhindert eine gleichmäßige Beschichtung des gesamten Lamellenblocks Angriffsmöglichkeiten für aggressive Substanzen.

EFFIZIENTE VENTILATOREN

Wartungsfreie, langlebige Ventilatoren. Erhältlich in AC- und EC-Technologie, ErP-konform, verschiedene Größen, optimale Luft- und Geräuschpegel-eigenschaften.

FLUIDE

Geeignet für alle gängigen Kältemittel und Fluide.

HACCP-ZERTIFIZIERUNG

Zertifizierung durch den TÜV SÜD. Luftkühler mit dieser Zertifizierung sind ideal für die Nutzung in Bereichen mit strengen Hygienevorschriften geeignet.

3 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Der Cubic COMPACT Luftkühler hat standardmäßig drei Jahre Herstellergarantie.

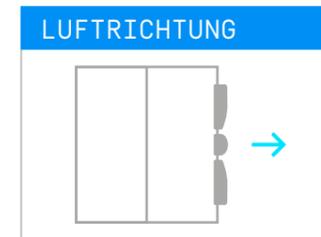
TECHNISCHE DETAILS

GACC SERIE				
Kältemittel	t ₀	Luft Eintritt	Lamellenabstand 4 mm	Lamellenabstand 7mm
CO ₂	-8 °C -25 °C	0 °C -18 °C	1,5 - 68 kW	1,5 - 65 kW 1,5 - 52 kW
Fluid	-8 °C	0 °C	2 - 82 kW	1,5 - 79 kW
A2L / HFKW	-8 °C -25 °C	0 °C -18 °C	1,5 - 61 kW	1,5 - 55 kW 1,5 - 39 kW

MATERIALIEN				
	Gehäuse	Lamelle	Wanne	Rohr
AlMg	✓		✓	
Aluminium		✓		
Aluminium - Epoxidharzbeschichtung		(✓)		
Coil Defender		(✓)		(✓)
Kupfer				✓

✓ Standard (✓) Optional

VENTILATOREN				
	1 Ventilator	2 Ventilatoren	3 Ventilatoren	4 Ventilatoren
Ø 200 mm	✓	✓	✓	
Ø 300 mm	✓	✓	✓	
Ø 315 mm	✓	✓	✓	
Ø 400 mm	✓	✓	✓	✓
Ø 500 mm	✓	✓	✓	✓



ABTAUUNG		
	Block	Wanne
Umluft	✓	✓
Elektrisch	(✓)	(✓)

✓ Standard (✓) Optional

ZUBEHÖR				
	GACC CX	GACC FP	GACC PX	GACC RX
Coil Defender	(✓)	(✓)	(✓)	(✓)
Kondensatpumpe				
Epoxidbeschichtete Lamellen	(✓)	(✓)	(✓)	(✓)
Streamer	(✓)	(✓)	(✓)	(✓)
Flanschanschluss		(✓)		
Verdrahtung auf Klemmkasten	(✓)	(✓)	(✓)	(✓)

CX = CO₂; FP = Fluid; PX = A2L; RX = HFKW

✓ Standard (✓) Optional

KONFIGURIEREN
SIE IHRE SYSTEME
UND LÖSUNGEN
MIT DIGITALER
GESCHWINDIGKEIT



DUAL COMPACT



Der Dual COMPACT Luftkühler ist für lange Räume mit hohen Luftwechselraten konzipiert. Er verteilt die Luft aus der Mitte des Raums in beide Richtungen – die ideale Lösung für Räume, in denen ein ständiges Kommen und Gehen herrscht, wie in Anlieferungszone, Vorkühlräumen und Kommissionierbereichen.

PRODUKT-MERKMALE

GESUNDES ARBEITSKLIMA

Der Dual COMPACT Luftkühler wurde für einen geringen Luftzug optimiert, so dass die Luftgeschwindigkeiten in den Arbeitsbereichen kaum spürbar sind. Geringer Luftzug verhindert Muskelverspannungen bei den Mitarbeiter:innen.

HOCHWERTIGES GEHÄUSE

Der Luftkühler besitzt standardmäßig ein pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse, das vor Korrosion schützt.

EINFACHE REINIGUNG & INSPEKTION

Dank der aufklappbaren Wanne kann der Luftkühler von beiden Seiten geöffnet werden, was einen einfachen Zugang für Reinigung und Inspektion gewährleistet. Zusätzlich ist eine integrierte Kondensatpumpe für elegantes Design und einfache Reinigung erhältlich.

COIL DEFENDER

Die Coil Defender Beschichtung verlängert die Lebensdauer des Luftkühlers dank optimalem Korrosionsschutz. Dabei verhindert eine gleichmäßige Beschichtung des gesamten Lamellenblocks Angriffsmöglichkeiten für aggressive Substanzen.

EFFIZIENTE VENTILATOREN

Wartungsfreie, langlebige Ventilatoren. Erhältlich in AC- und EC-Technologie, ErP-konform, verschiedene Größen, optimale Luft- und Geräuschpegel-eigenschaften.

FLUIDE

Geeignet für alle gängigen Kältemittel und Fluide.

HACCP-ZERTIFIZIERUNG

Zertifizierung durch den TÜV SÜD. Luftkühler mit dieser Zertifizierung sind ideal für die Nutzung in Bereichen mit strengen Hygienevorschriften geeignet.

3 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Der Dual COMPACT Luftkühler hat standardmäßig drei Jahre Herstellergarantie.

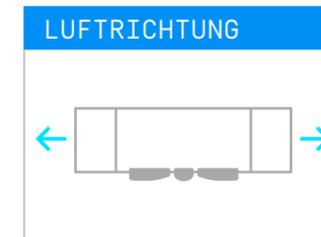
TECHNISCHE DETAILS

GADC SERIE				
Kältemittel	t_0	Luft Eintritt	Lamellenabstand 4 mm	Lamellenabstand 7mm
CO ₂	-8 °C	0 °C	2 - 25 kW	1,8 - 22 kW
Fluid	-8 °C	0 °C	1,2 - 27 kW	1 - 25 kW
HFKW	-8 °C	0 °C	1,6 - 22 kW	1,4 - 20 kW

MATERIALIEN				
	Gehäuse	Lamelle	Wanne	Rohr
AlMg	✓		✓	
Aluminium		✓		
Aluminium - Epoxidharzbeschichtung		(✓)		
Coil Defender		(✓)		(✓)
Kupfer				✓

✓ Standard (✓) Optional

VENTILATOREN				
	1 Ventilator	2 Ventilatoren	3 Ventilatoren	4 Ventilatoren
Ø 350 mm	✓	✓	✓	✓



ABTAUUNG		
	Block	Wanne
Umluft	✓	✓
Elektrisch	(✓)	(✓)

✓ Standard (✓) Optional

ZUBEHÖR			
	GADC CX	GADC FP	GADC RX
Coil Defender	(✓)	(✓)	(✓)
Kondensatpumpe	(✓)	(✓)	(✓)
Epoxidbeschichtete Lamellen	(✓)	(✓)	(✓)
Streamer			
Flanschanschluss		(✓)	
Verdrahtung auf Klemmkasten	✓	✓	✓

CX = CO₂; FP = Fluid; PX = A2L; RX = HFKW

✓ Standard (✓) Optional

KONFIGURIEREN SIE IHRE SYSTEME UND LÖSUNGEN MIT DIGITALER GESCHWINDIGKEIT



MINI COMPACT



Der Mini COMPACT Luftkühler kombiniert große Leistung mit geringem Platzbedarf. Seine kompakte Baugröße in Kombination mit der einfachen und effektiven Bauform machen diesen Luftkühler zur perfekten Wahl für kleinere Anwendungsbereiche – wie z. B. kleine Lebensmittelhändler, Restaurants oder Kantinen – in denen eine praktische und kosteneffiziente Kühlungslösung gefragt ist.

PRODUKT-MERKMALE

MAXIMALE LAGERFLÄCHE

Mit einer Gehäusehöhe von lediglich 124 mm ist der Mini COMPACT Luftkühler der flachste Luftkühler der COMPACT-Baureihe. Dank der unten angeordneten Ventilatoren lässt er sich bündig an die Decke montieren und maximiert dadurch die zur Verfügung stehende Lagerfläche.

HOCHWERTIGES GEHÄUSE

Der Luftkühler besitzt standardmäßig ein pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse, das vor Korrosion schützt.

EINFACHE REINIGUNG & INSPEKTION

Über die aufklappbare Tropfwanne lässt sich der Luftkühler bequem von unten erreichen. Die glatten Oberflächen und die per Stecker verbundenen Ventilatoren ermöglichen eine schnelle Reinigung und Wartung.

ENERGIEEINSPARUNG

Die energieeffiziente Bauform des Mini COMPACT Luftkühlers inklusive optimierter Abtauheizung senkt die Betriebskosten gegenüber herkömmlichen Luftkühlern um bis zu 30 % im Kühl- und um bis zu 50 % im Abtaubetrieb.

EFFIZIENTE VENTILATOREN

Wartungsfreie, langlebige Ventilatoren in EC-Technologie. ErP-konform, per Stecker verbunden, optimale Luft- und Geräuschpegel.

FLUIDE

Geeignet für alle gängigen Kältemittel und Fluide.

3 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Der Mini COMPACT Luftkühler hat standardmäßig drei Jahre Herstellergarantie.

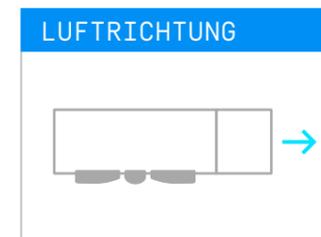
TECHNISCHE DETAILS

GAMC SERIE				
Kältemittel	t ₀	Luftintritt	Lamellenabstand 4 mm	Lamellenabstand 7mm
CO ₂	-8 °C -25 °C	0 °C -18 °C	0,5 - 2,1 kW	0,4 - 1,9 kW 0,4 - 1,9 kW
Propan / A2L / HFKW	-8 °C -25 °C	0 °C -18 °C	0,5 - 2 kW	0,4 - 1,8 kW 0,4 - 1,8 kW

MATERIALIEN				
	Gehäuse	Lamelle	Wanne	Rohr
AlMg	✓		✓	
Aluminium		✓		
Aluminium - Epoxidharzbeschichtung				
Coil Defender				
Kupfer				✓

✓ Standard (✓) Optional

VENTILATOREN		
	1 Ventilator	2 Ventilatoren
Ø 200 mm	✓	✓



ABTAUUNG	
	Block
Umluft	✓
Elektrisch	(✓)

✓ Standard (✓) Optional

ZUBEHÖR		
	GAMC CX	GAMC PX
Coil Defender		
Kondensatpumpe		
Epoxidbeschichtete Lamellen		
Streamer		
Flanschanschluss		
Verdrahtung auf Klemmkasten	✓	✓

CX = CO₂; PX = Propane / A2L / HFKW

✓ Standard (✓) Optional

KONFIGURIEREN
SIE IHRE SYSTEME
UND LÖSUNGEN
MIT DIGITALER
GESCHWINDIGKEIT



SLIM COMPACT



Der Slim COMPACT Luftkühler ist die ideale Lösung für kleine und niedrige Kühlager. Die schmale Bauart des Geräts nimmt nur sehr wenig Platz in Anspruch und ermöglicht damit die optimale Nutzung des Kühlraums, z. B. in der Gastronomie oder in kleinen Verbrauchermärkten.

PRODUKT-MERKMALE

HOCHWERTIGES GEHÄUSE

Der Luftkühler besitzt standardmäßig ein pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse, das vor Korrosion schützt.

EINFACHE REINIGUNG & INSPEKTION

Der Luftkühler lässt sich problemlos reinigen, da sich die komplette Wanneneinheit – inklusive der inneren Tropfwanne – in wenigen Schritten aufklappen lässt.

COIL DEFENDER

Die Coil Defender Beschichtung verlängert die Lebensdauer des Luftkühlers dank optimalem Korrosionsschutz. Dabei verhindert eine gleichmäßige Beschichtung des gesamten Lamellenblocks Angriffsmöglichkeiten für aggressive Substanzen.

EFFIZIENTE VENTILATOREN

Wartungsfreie, langlebige Ventilatoren. Erhältlich in AC- und EC-Technik, ErP-konform, in verschiedenen Größen, optimale Luft- und Geräuschpegeleigenschaften.

FLUIDE

Geeignet für alle gängigen Kältemittel und Fluide.

HACCP-ZERTIFIZIERUNG

Zertifizierung durch den TÜV SÜD. Luftkühler mit dieser Zertifizierung sind ideal für die Nutzung in Bereichen mit strengen Hygienevorschriften geeignet.

3 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Der Slim COMPACT Luftkühler hat standardmäßig drei Jahre Herstellergarantie.

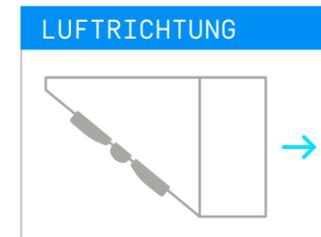
TECHNISCHE DETAILS

GASC SERIE				
Kältemittel	t ₀	Luft Eintritt	Lamellenabstand 4 mm	Lamellenabstand 7mm
CO ₂	-8 °C -25 °C	0 °C -18 °C	0,8 - 14 kW	0,6 - 12 kW 0,6 - 9 kW
Fluid	-8 °C	0 °C	0,8 - 16,5 kW	0,6 - 14 kW
A2L / HFKW	-8 °C -25 °C	0 °C -18 °C	0,8 - 13 kW	0,6 - 10 kW 0,6 - 9 kW

MATERIALIEN				
	Gehäuse	Lamelle	Wanne	Rohr
AlMg	✓		✓	
Aluminium		✓		
Aluminium - Epoxidharzbeschichtung		(✓)		
Coil Defender		(✓)		(✓)
Kupfer				✓

✓ Standard (✓) Optional

VENTILATOREN				
	1 Ventilator	2 Ventilatoren	3 Ventilatoren	4 Ventilatoren
Ø 200 mm	✓	✓	✓	
Ø 300 mm	✓	✓	✓	✓
Ø 350 mm	✓	✓	✓	✓



ABTAUUNG		
	Block	Wanne
Umluft	✓	✓
Elektrisch	(✓)	(✓)

✓ Standard (✓) Optional

ZUBEHÖR				
	GASC CX	GASC FP	GASC PX	GASC RX
Coil Defender	(✓)	(✓)	(✓)	(✓)
Kondensatpumpe				
Epoxidbeschichtete Lamellen	(✓)	(✓)	(✓)	(✓)
Streamer				
Flanschanschluss		(✓)		
Verdrahtung auf Klemmkasten	✓	✓	✓	✓

CX = CO₂; FP = Fluid; PX = A2L; RX = HFKW

✓ Standard (✓) Optional

KONFIGURIEREN
SIE IHRE SYSTEME
UND LÖSUNGEN
MIT DIGITALER
GESCHWINDIGKEIT



